acurata®
rotating instruments







PRAXIS-INSTRUMENTE

Rotating instruments for Dentistry

Instruments rotatifs pour le cabinet dentaire

Herramientas prácticas

MADE IN GERMANY

PRÄZISION

Präzise geschliffene Schneidengeometrien sorgen für effizienten Abtrag des bearbeiteten Materials.

Precision Precisely sized cutting geometries ensure efficient removal of the material being machined.

Précision Les géométries de coupe rectifiées avec précision garantissent un enlèvement efficace du matériau usiné.

Precisión: La precisa geometría pulida de los filos rectificadas con precisión, garantizan una eliminación eficaz del material mecanizado.

LAUFRUHE

Ein exakter Rundlauf unserer Instrumente sorgt für hohe Laufruhe und gute Kontrolle.

Smooth running The precise concentricity of our instruments ensures smooth operation and good control.

Fonctionnement silencieux
La concentricité parfaite de nos instruments garantit un fonctionnement très silencieux et un bon contrôle.

Suavidad: La concentricidad precisa de nuestros instrumentos garantiza un funcionamiento muy suave y un buen control.

LANGLEBIGKEIT

Hochwertige Rohmaterialien und stabile Fertigungsprozesse sorgen für extra Langlebigkeit unserer Instrumente.

Durability High-quality raw materials and robust manufacturing processes ensure an extra durability of our instruments.

Longévité Des matières premières de haute qualité et des processus de fabrication fiables garantissent la longévité de nos produits.

Durabilidad: Las materias primas de alta calidad y los procesos de fabricación estables garantizan la durabilidad extraordinaria de nuestros instrumentos.

acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang
Telefon +49 8504 9117-0 · Fax +49 8504 9117-90 · E-Mail info@acurata.de · **www.acurata.de**

© 2026 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · All rights reserved · acurata Praxiskatalog 2026/08

INHALT

Contents · Résumé · Contenido

4 **ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN**
General technical informations
Informations techniques générales · Información técnica

5 – 24 **HARTMETALL–INSTRUMENTE**
Tungsten carbide instruments
Instruments carbure de tungstène · Instrumentos de carburo de tungsteno

25 – 40 **DIAMANT-INSTRUMENTE**
Diamond coated instruments
Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

41 – 50 **CHIRURGIE-INSTRUMENTE**
Oral Surgery
Instruments de chirurgie · Instrumentos quirúrgicos

51 – 67 **POLIERER · PROPHYLAXE · STEINE**
Polishers / Prophylaxis / Abrasives
Polissoirs / Prophylaxie / Abrasifs · Pulidores / Profilaxis / Abrasivos

68 – 71 **WURZELKANAL-INSTRUMENTE**
Root canal instruments
Instruments pour le traitement des canaux radiculaires
Instrumentos para conductos radiculares

72 – 73 **INSTRUMENTENSTÄNDER AUS EDELSTAHL**
Bur stand made from stainless steel Support
de fraises en acier inoxydable Soportes de
instrumentos de acero inoxidable

75 **GEBRAUCHSANWEISUNGEN UND AUFBEREITUNGSANLEITUNGEN**
Instructions for Use and Cleaning Guidelines
Modes d'emploi et instructions de retraitement
Manuales de uso e instrucciones de preparación

ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN

General technical informations · Informations techniques générales · Información técnica

SCHAFTARTEN Types of shank · Formes de tige · Tipos de vástago

	ISO	Ø mm	mm
FG kurz	313	1,6	16,0
FG	314	1,6	19,0
FGL	315	1,6	21,0
FGXL	316	1,6	28,0
FGXXL	317	1,6	32,0
RA	204	2,35	22,0
RAL	205	2,35	26,0–30,0
RAXL	206	2,35	34,0
HP	104	2,35	45,0
HPL	105	2,35	65,0
HPXL	106	2,35	70,0

Die Gesamtlänge der Instrumente kann je nach Arbeitsteil- und Halslänge variieren! · All-over length of instruments may vary depending on length of working part and neck! · La longueur totale des instruments peut varier selon la partie travaillante et l'encolure! · ¡La longitud total de los instrumentos puede variar dependiendo de la pieza de trabajo y de la longitud del mango!

Länge Arbeitsteil
Head Length
Longuer de partie travaillante
Longitud de la pieza de trabajo



ISO Ø = 1/100 mm

ISO 025 = 2,5 mm



SYMBOLE Symbols · Symboles · Símbolos



Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings
Extraire des vieilles obturations
Eliminación de empastes antiguos



Füllungsbearbeitung
Working on fillings
Préparation des obturations
Proceso de empaste



Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de cavité
Preparación de cavidades



Kronen- und Brückentechnik
Crown and bridge technique
Technique de couronnes et bridges
Técnica de coronas y puentes



Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire
Preparación de la corona



Kronentrennen
Crown cutting
Séparation des couronnes
Separación de la corona



Wurzelglättung
Root planing
Surfaçage canalaire
Alisamiento radicular



Kunststofftechnik
Acrylic technique
Technique de matière plastique
Tecnología de plásticos



Wurzelkanalaufbereitung
Root canal preparing
Préparation canalaire
Preparación del conducto radicular



Prophylaxe
Prophylaxis
Prophylaxie
Profilaxis



Kieferchirurgie
Oral surgery
Chirurgie maxillo-faciale
Cirugía maxilofacial



Kieferorthopädie
Orthodontics
Orthodontie
Ortodoncia

HARTMETALL-INSTRUMENTE

Tungsten carbide instruments · Instruments carbure de tungstène · Instrumentos de carburo de tungsteno

ACURATA®

steht für Hartmetall-Hochleistungsinstrumente, die höchsten Ansprüchen in Praxis und Labor gerecht werden. Gefertigt aus hochwertigem Feinstkornhartmetall und präzise bearbeitet auf modernen CNC-Maschinen, überzeugen sie durch Qualität, Präzision und Langlebigkeit. Präzise geschliffene Schneidengeometrien ermöglichen einen effizienten Materialabtrag, während der exakte Rundlauf der Instrumente für eine hohe Laufruhe und optimale Kontrolle während der Anwendung sorgt. Dank hochwertiger Rohmaterialien und stabiler Fertigungsprozesse zeichnen sich die Instrumente zudem durch eine besonders lange Lebensdauer aus. Um eine gleichbleibend hohe Qualität sicherzustellen, werden sämtliche Fertigungsphasen nach den Anforderungen der DIN EN ISO 13485 geprüft und kontinuierlich überwacht.

stands for high-performance carbide instruments that meet the highest standards in dental practices and laboratories. Manufactured from high-quality, fine-grain carbide and precision-machined on state-of-the-art CNC machines, they impress with their quality, precision, and durability. Precisely ground cutting geometries enable efficient material removal, while the instruments' exact concentricity ensures smooth operation and optimal control during use. Thanks to high-quality raw materials and robust manufacturing processes, the instruments also feature an exceptionally long service life. To ensure consistently high quality, all manufacturing phases are tested and continuously monitored in accordance with the requirements of DIN EN ISO 13485.

est synonyme d'instruments en carbure haute performance qui répondent aux exigences les plus élevées en cabinet et en laboratoire. Fabriqués à partir de carbure à grains ultra-fins de haute qualité et usinés avec précision sur des machines CNC modernes, ils séduisent par leur qualité, leur précision et leur longévité. Les géométries de coupe rectifiées avec précision permettent un enlèvement efficace de matière, tandis que la concentricité parfaite des instruments garantit un fonctionnement très fluide et un contrôle optimal pendant l'utilisation. Grâce à des matières premières de haute qualité et à des processus de fabrication stables, ces instruments se distinguent en outre par une durée de vie particulièrement longue. Afin de garantir une qualité élevée et constante, toutes les étapes de fabrication sont contrôlées et surveillées en permanence conformément aux exigences de la norme DIN EN ISO 13485.

es sinónimo de instrumentos de metal duro de alto rendimiento que satisfacen las exigencias más elevadas tanto en la consulta como en el laboratorio. Fabricados con metal duro de grano fino de alta calidad y mecanizados con precisión en modernas máquinas CNC, destacan por su calidad, precisión y durabilidad. Las geometrías de corte rectificadas con precisión permiten una eliminación eficiente del material, mientras que la concentricidad exacta de los instrumentos garantiza un funcionamiento muy suave y un control óptimo durante su uso. Gracias a las materias primas de alta calidad y a los procesos de fabricación estables, los instrumentos se caracterizan además por una vida útil especialmente larga. Para garantizar una calidad elevada y constante, todas las fases de fabricación se someten a controles y se supervisan continuamente de acuerdo con los requisitos de la norma DIN EN ISO 13485.



BLUE LINE

Weiterentwicklung des bewährten Blue Cut HM-Rosenbohrers

Further development of the successful Blue Cut TC-bur

Développement du Blue Cut le fraise en carbure de tungstène

Evolución de la fresa redonda probada Blue Cut HM

BLUE CUT

Rundbohrer zum Exkavieren von kariösem Dentin.

Round bur for the excavating of carious dentin.

Fraise ronde pour excaver la dentine carieuse.

Fresa redonda de carburo de tungsteno para excavar dentina cariada.

BLUE LINE

- Mit **Querhieb**
- Hohe Laufruhe und sehr scharf
- 8 Schneiden ab 1,0 mm Durchmesser

- With **cross cut**
- Runs very smoothly and is extremely sharp
- 8 blades with a diameter of 1.0 mm or greater

- À **taille transversale**
- Très silencieux et très précis
- 8 tailles d'un diamètre égal ou supérieur à 1,0 mm

- Con **corte transversal**
- Funcionamiento muy silencioso y gran nitidez
- 8 filos con un diámetro igual o superior a 1,0 mm

RA = 22,0 mm



	500 204 001 SQ 006	500 204 001 SQ 008	500 204 001 SQ 010	500 204 001 SQ 012	500 204 001 SQ 014	500 204 001 SQ 016
Ø mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6

	500 204 001 SQ 018	500 204 001 SQ 021	500 204 001 SQ 023	500 204 001 SQ 025	500 204 001 SQ 027	500 204 001 SQ 029
Ø mm	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9

RAL = 26,0 mm

	500 205 001 SQ 010	500 205 001 SQ 012	500 205 001 SQ 014	500 205 001 SQ 016	500 205 001 SQ 018
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

RAL = 26,0 mm **FGL = 21,0 mm**

	500 205 001 SQ 021	500 205 001 SQ 023	500 315 001 SQ 010	500 315 001 SQ 012	500 315 001 SQ 014	500 315 001 SQ 016
Ø mm	2,1	2,3	1,0	1,2	1,4	1,6

BLUE LINE „SLIM NECK“





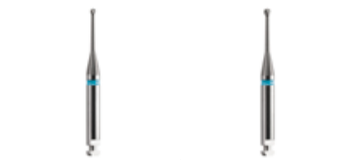
Schlanker Hals für optimale Sicht
auf das Arbeitsfeld

Long neck, optimum view of the
working surface

Col étroit, pour une visibilité optimale
sur la surface du travail

Cuello delgado para una visibilidad
óptima del área de trabajo

RA = 24,0 mm



	500 204 697 SQ 010	500 204 697 SQ 012
Ø mm	1,0	1,2





	500 204 697 SQ 014	500 204 697 SQ 016	500 204 697 SQ 018	500 204 697 SQ 021	500 204 697 SQ 023
Ø mm	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

acurata empfiehlt

BLUE CUT

Hartmetall-Rosenbohrer **mit Zirkoniumnitrid (ZrN)-Beschichtung**

Carbide round burs **with Zirconium Nitride (ZrN) Coating**
Fraises carbure de tungstène **avec zircone nitrite couche (ZrN)**
Fresa redonda de carburo de tungsteno **con capa de nitrito de circonio (ZrN)**

- Schlanker Hals für freie Sicht
- Schartenfreie, diamantgeschliffene Präzisionsschneiden
- Vibrationsarme Schneidenwinkel

- Slender neck for free visibility
- Nick-free, diamond-cut precision blades
- Spiral angles ensure low vibration

- Col long pour la vue libre
- Des taillants de haute précision, rectifi és avec des abrasifs diamantés étant sans bavures
- Des angles de coupe avec très peu de vibrations

- Mango delgado para una visibilidad clara
- El corte de precisión liso y con fresa diamantada
- Ángulos de corte de baja vibración





RA = 22,0 mm



	510 204 001 175 010	510 204 001 175 012	510 204 001 175 014	510 204 001 175 016	510 204 001 175 018	510 204 001 175 021	510 204 001 175 023
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

RAL = 26,0 mm



	510 205 001 175 010	510 205 001 175 012	510 205 001 175 014	510 205 001 175 016	510 205 001 175 018	510 205 001 175 021	510 205 001 175 023
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

BLUE CUT

DAS ORIGINAL

Hartmetall-Rosenbohrer

Carbide round burs · Fraises carbure de tungstène · Fresa redonda de carburo de tungsteno

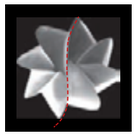
- Schlanker Hals für freie Sicht
- Schartenfreie, diamantgeschliffene Präzisionsschneiden
- Vibrationsarme Schneidenwinkel
- Schnellschneidend, auch bei wenig Arbeitsdruck

- Slender neck for free visibility
- Nick-free, diamond-cut precision blades
- Spiral angles ensure low vibration
- Cuts quickly, even at low working pressure

- Des taillants de haute précision, rectifiés avec des abrasifs diamantés étant sans bavures
- Des angles de coupe avec très peu de vibrations
- Coupe rapide, même à faible pression de travail

- Mango delgado para una visibilidad clara
- El corte de precisión liso y con fresa diamantada
- Ángulos de corte de baja vibración
- Corte rápido, incluso con poca presión de trabajo

REM-Aufnahme
SEM picture
Cliché MEB
Microscopio electrónico de barrido



RA = 22,0 mm



	500 204 001 175 010	500 204 001 175 012	500 204 001 175 014	500 204 001 175 016	500 204 001 175 018	500 204 001 175 021	500 204 001 175 023	500 204 001 175 027
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,7

RA = 22,0 mm **RA = 26,0 mm**



	500 204 001 175 029	500 205 001 175 010	500 205 001 175 012	500 205 001 175 014	500 205 001 175 016	500 205 001 175 018	500 205 001 175 021	500 205 001 175 023
Ø mm	2,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

FGL = 21,0 mm



	500 315 001 175 010	500 315 001 175 012	500 315 001 175 014	500 315 001 175 016	500 315 001 175 018	500 315 001 175 021	500 315 001 175 023
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

FÜLLUNGSENTFERNER

für Amalgam und Composite-Werkstoffe

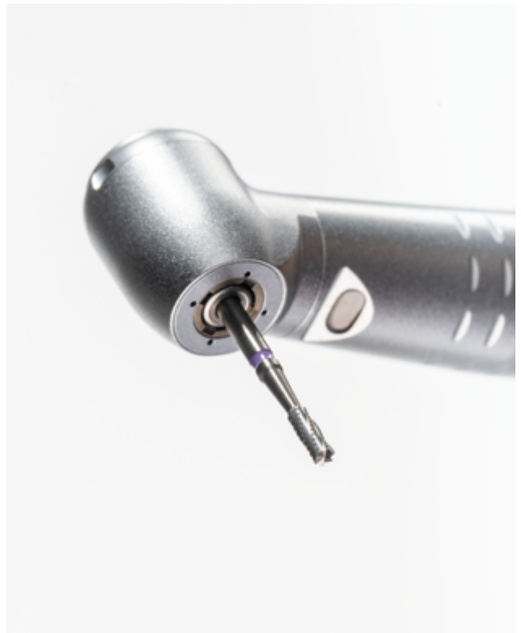
Filling remover for amalgam and composite materials · Retrait des obturations pour l'amalgame e des matières composites
Quitaempastas para amalgamas y materiales composites

- Hohe Schnittleistung und Effizienz
- Leichtes Eintauchen in Werkstoff
- durch konkav abgesenkte Instrumentenstirn
- Perfekt abgestimmt auf Materialien, dadurch kein Verschmieren

- High cutting performance and efficiency
- Slight move into the material by concave lowered front of the instrument
- Perfectly tailored to the materials, as a result there is no smearing

- Une bonne capacité de coupe et efficacité
- Introduction facile dans le matériau par le front abaissée concave d'instrument
- Parfaitement adapté aux matériaux, de ce fait pas du bouchage des tranchants

- Alto rendimiento de corte y eficiencia
- De fácil inmersión en el material gracias a la cara cóncava rebajada del instrumento
- Se adapta perfectamente a los materiales, por lo que no se manchan



Lange Ausführung 25,0 mm
Long version 25,0 mm
Réalisation longue 25,0 mm
Versión larga 25,0 mm



	500 314 107 008 012	500 314 107 008 014	500 315 107 008 014	500 315 139 008 014
Ø mm / L	1,2 / 4,2	1,4 / 4,4	1,4 / 4,5	1,4 / 4,5



KRONENTRENNER

acurata empfiehlt

Crown cutter · Séparateur couronnes · Separador de coronas

KRONENTRENNER MK / RR FÜR NEM-KRONEN

Crown cutter MK / RR for non-precious alloys
Coupe couronne MK / RR pour des métaux non précieux
Separador de corona MK / RR para coronas de metales no nobles

- Innovative Schneidengeometrie
- Schneidet selbst härteste Legierungen schnell und zügig
- Präziser Rundlauf

- Innovative cutting edge geometries
- Cuts even hardest alloys quickly and efficiently
- High concentricity

- Géométries de coupe innovantes
- Coupe même les alliages les plus durs rapidement
- Concentricité précise

- Geometría de vanguardia e innovadora
- Corta incluso las aleaciones más robustas de forma rápida y sencilla
- Alta concentricidad y precisión



	500 314 140 MK 014	500 314 139 RR 012	500 314 140 RR 012	500 314 140 RR 014	500 314 195 RR 012	500 314 141 RR 014
Ø mm / L	1,4 / 5,0	1,2 / 4,0	1,2 / 5,2	1,4 / 5,0	1,2 / 3,4	1,4 / 8,0

MULTIFUNKTIONSTRENNER SCC FÜR METALLKRONEN

Multifunctional separator SCC for metal crowns · Séparateur multifonctionnel SCC pour des couronnes métalliques · Separador de corona multifunción SCC para coronas de metal

- Schnelles und wirtschaftliches Trennen
- Spiralverzahnung mit feinem Querhieb
- 8 Schneiden mit dominanter Kopfschneide

- Fast and efficient separation
- Spiral toothing with fine cross cut
- 8 cutting edges with dominant head cutting edge

- Séparation vite et économique
- Denture spirale avec coupe transversale fine
- 8 lames avec coupe de tête dominante

- Separación rápida y rentable
- Bordes dentados en espiral con corte transversal fino
- 8 filos de corte con cabezal de corte predominante



	500 314 137 SCC 010	500 314 139 SCC 012	500 314 140 SCC 012	500 314 140 SCC 014	500 314 140 SCC 016
Ø mm / L	1,0 / 2,0	1,2 / 4,0	1,2 / 5,2	1,4 / 5,0	1,6 / 5,0



KRONENTRENNER

Crown cutter · Séparateur couronnes · Separador de coronas

STANDARD-KRONENTRENNER

Standard crown cutter · Coupe couronne standard · Separador de coronas convencional



	500 314 138 293 012	500 314 139 015 012	500 316 139 015 012
L	4,0	4,0	4,2
Ø mm	1,2	1,2	1,2
			HM-Trenner · TC-Separator · Séparateur-TC · Fresa-TC

LARRY BLACK

acurata empfiehlt

Unser Spezialist für Hochleistungskeramiken wie Zirkonoxid oder Lithiumdisilikat. Tipp: Tangentiale Arbeitsweise und leichte „Sägebewegung“ erleichtert das Auftrennen der Keramik.

- Trennt alle Keramikwerkstoffe leicht und zügig
- Konisches, verlängertes Arbeitsteil
- Unterbrochener Schnitt sorgt für zügigen Abtrag
- Mehr Diamantkörner durch vergrößerte Oberfläche
- Hochleistungsdiamantbelag für härteste Vollkeramiken

Our specialist for high-performance ceramics like zircon oxide or lithium disilicate. Tip: tangential workings and slight sawing movement facilitates the separation of ceramic.

- Separates all ceramic materials, easily and quickly
- Conical, extended working part
- Interrupted cut provides a quick removal
- More diamnd grains by an enlarged surface
- High performance diamond coating for the hardest All-Ceramic Materials

Notre spécialiste pour les céramiques à haute performance comme la zircone ou la céramique de disilicate de lithium.
Conseil: Mode de travail tangentiel avec un mouvement de sciage léger facilite la séparation de la céramique.

- Séparation de tous les matériaux céramiques, facilement et rapidement
- La partie travaillante conique, prolongée
- La coupe interrompue réalise l’enlèvement rapide
- Plus de grains de diamant par la surface agrandie
- Le revêtement de diamant à haute performance pour les céramiques monoblocs les plus dures

Nuestro especialista en cerámicas de alto rendimiento tales como óxido de circonio o disilicato de litio. Consejo: el modo de trabajo en filo de cuchillo y el ligero „movimiento de serrado“ facilitan la separación de la cerámica.

- Separa todos los materiales cerámicos, fácil y rápidamente
- Pieza de trabajo cónica y extendida
- El corte interrumpido garantiza una extracción rápida
- Más granos de diamante debido a su superficie ampliada
- Recubrimiento de diamante de alto rendimiento para cerámicas integrales de máxima dureza



	800 314 473 528 016
Ø mm / L	1,6 / 8,0



524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Supergrueso

KRONENTRENNER

DIAMANT FÜR VOLLKERAMIKKRONEN AUS ZRO

Diamond for all-ceramic crowns made of ZrO · Diamant pour les couronnes tout céramiques en ZrO

Diamante para coronas totalmente cerámicas hechas con ZrO

- Ruhiger, kontrollierter Lauf
- Hochleistungsdiamantbelag
- Smooth, controlled running
- High performance diamond coating
- Le fonctionnement silencieux, contrôlé
- Le revêtement de diamant à haute performance
- Funcionamiento suave y controlado
- Recubrimiento de diamante de alto rendimiento



	806 314 140 526 012
Ø mm / L	1,2 / 6,5

- Schlankes, verlängertes Arbeitsteil für flächiges Nacharbeiten
- Slender, extended working part for extensive finishing
- La partie travaillante mince, prolongée pour la retouche
- Pieza de trabajo delgada y alargada para el repasado de superficies

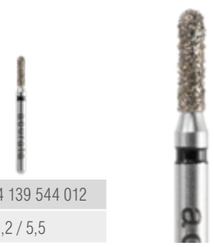


	806 314 194 526 016
Ø mm / L	1,6 / 4,5

- Konisches, sehr robustes Arbeitsteil für Trennschnitte
- Conical, very strong working part for separation cuts
- La partie travaillante très robuste, conique pour des coupes de séparation
- Pieza de trabajo cónica, muy robusta para cortes de separación

DIAMANT FÜR VERBLENDKERAMIK

Diamond for ceramic veneering · Diamant pour des recouvrements céramiques · Diamante para recubrimientos cerámicos



	806 314 139 544 012
Ø mm / L	1,2 / 5,5

- Schlankes Arbeitsteil
- Hohe Schnittleistung „supergrob“
- Slender working part
- High cutting performance “super coarse”
- La partie travaillante mince
- Une bonne capacité de coupe «très grossier»
- Herramienta de trabajo delgada
- Alto rendimiento de corte «supergrueso»

UNIVERSAL HM-FORMER

für Metalle und Composite

TC-Former for all metals and composite · Fraise carbure de tungstène pour tous les métaux et résine

Moldeadora universal de carburo de tungsteno para metales y composites





- Effektives Bearbeiten von Goldlegierung, NEM, Titan und Composite-Füllwerkstoffen
- Hohe Abtragsleistung und glatte, leicht polierbare Oberflächen
- Effective processing of gold alloys, non-precious alloys, titanium and composite filling materials
- High removal rate and smooth, easy polishable surfaces
- Traitement effectif des alliages d’or, des métaux non précieux, titane et composites
- Abrasion élevée et des surfaces lisses, faciles à polir
- Acabado eficaz de aleaciones de oro, de metales no nobles, de titanio y de materiales de relleno con composite
- Eliminación de alto rendimiento y superficies lisas y fáciles de pulir

Optimale Drehzahl: 80.000 min⁻¹ – 100.000 min⁻¹ bei max. 2N Anpresskraft. Immer mit 50 ml/min. Kühlspray anwenden.

Optimum speed: 80.000 min⁻¹ – 100.000 min⁻¹. Do not exceed the maximum of 2N. Always use with spray, 50 ml/min.

La vitesse de rotation optimale: 80.000 min⁻¹ – 100.000 min⁻¹ avec max. 2N pression exercée. Utilisez toujours avec l’eau de refroidissement 50 ml/min.

Velocidad óptima: 800 min⁻¹ - 1,200 min⁻¹ a máx. Fuerza de contacto 2N. Siempre use 50 ml / min., Aplique un rociador de enfriamiento



	500 314 141 080 012	500 314 141 080 014	500 314 198 080 016	500 314 249 080 012	500 314 277 080 023	500 314 289 080 012
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,6 / 8,0	1,2 / 8,0	2,3 / 4,0	1,2 / 8,0

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, amalgama y oro

Hartmetallfinierer mit 12, 20 und 30 feinen Schneiden sind vielseitig einsetzbar für detailreiche Oberflächen: Bearbeiten von Fissuren, Einschleifen von Kontaktpunkten, Composite-Füllungen konturieren, Amalgam ausarbeiten.

Tungsten carbide finishers with 12, 20 or 30 fine blades are are versatile and ideal for surfaces rich in detail: Preparing fissures. Adjusting occlusal contacts. Shaping composite fillings. Trimming amalgam.

Fraises de finition en carbure de tungstène comportant 12, 20 ou 30 taillants fins. Ces fraises à tout faire sont l'idéal pour les surfaces riches en détails: creuser des sillons, régler les points de contact, réaliser les contours des obturations en matériau composite, effectuer la finition des amalgames.

Las fresas de acabado de carburo de tungsteno con 12, 20 y 30 filos finos son muy versátiles para superficies con gran detalle: ´mecanizado de fisuras, rectificado de puntos de contacto, contorneado de empastes composites, preparación de amalgamas.

072 FINIERVERZAHNUNG, GEWUNDEN, 8–12 SCHNEIDEN

072 Finishing cut twisted, 8 – 12 blades · 072 Denture contournée, 8 – 12 lames · 072 Dentado de acabado, torcido, 8–12 filos



	500 314 158 072 012	500 314 198 072 018	500 314 198 072 023	500 314 199 072 016	500 314 238 072 014	500 314 243 072 009
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,8 / 8,0	2,3 / 8,0	1,6 / 10,0	1,4 / 4,5	0,9 / 3,5



	500 314 243 072 010	500 314 243 072 012	500 314 249 072 012	500 314 257 072 014	500 314 257 072 018	500 314 257 072 023
Ø mm / L	1,0 / 3,5	1,2 / 3,6	1,2 / 8,0	1,4 / 3,3	1,8 / 3,7	2,3 / 4,0

mm

FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, amalgama y oro

072 FINIERVERZAHNUNG, GEWUNDEN, 8–12 SCHNEIDEN

072 Finishing cut twisted, 8 – 12 blades · 072 Denture contournée, 8 – 12 lames · 072 Dentado de acabado, torcido, 8–12 filos



	500 314 274 072 014	500 314 274 072 018	500 314 277 072 014	500 314 277 072 018	500 314 277 072 023	500 314 288 072 010
Ø mm / L	1,4 / 3,1	1,8 / 3,5	1,4 / 3,2	1,8 / 3,5	2,3 / 4,0	1,0 / 6,0



	500 314 288 072 012	500 314 289 072 012	500 314 290 072 014	500 314 544 072 023	500 314 215 072 014
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,2 / 8,0	1,4 / 10,0	2,3 / 4,1	1,4 / 5,4

Subgingival Finierer, Stirn nicht verzahnt
Sugingival Finisher, Safe End
Fraise à finir supra gingivale, front sans denture
Escariador subgingival, Frontal no dentado



	500 204 277 072 014	500 204 277 072 018	500 204 277 072 023	500 204 297 072 014	500 204 297 072 016	500 204 298 072 021
Ø mm / L	1,4 / 3,2	1,8 / 3,5	2,3 / 4,2	1,4 / 6,0	1,6 / 6,0	2,1 / 8,0

mm

FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, amalgama y oro

071 FINIERVERZAHNUNG, GERADE, 8–12 SCHNEIDEN

071 Finishing cut plain, 8 – 12 blades · 071 Denture à finir, 8 – 12 lames · 071 Escariador, mas adecuado instrumento, 8–12 filos



	500 314 001 071 018	500 314 001 071 023	500 314 159 071 010	500 314 164 071 014
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,3 / 2,3	1,0 / 4,2	1,4 / 6,0



	500 314 166 071 014	500 314 699 071 008	500 204 001 071 018	500 204 001 071 023
Ø mm / L	1,4 / 9,0	0,8 / 3,0	1,8 / 1,8	2,3 / 2,3

042 FINIERVERZAHNUNG FEIN, GEWUNDEN MIT 20 SCHNEIDEN

042 Finishing cut fine, twisted with 20 blades
042 Denture à finir fin, contournée avec 20 lames
042 Escariador dentado fino, mellado con 20 filos



	500 314 159 042 010	500 314 164 042 014	500 314 166 042 014	500 314 249 042 012	500 314 274 042 014
Ø mm / L	1,0 / 4,2	1,4 / 6,0	1,4 / 9,0	1,2 / 8,0	1,4 / 3,1

mm

FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, amalgama y oro

042 FINIERVERZAHNUNG FEIN, GEWUNDEN MIT 20 SCHNEIDEN

042 Finishing cut fine, twisted 20 blades
042 Denture à finir fin, contournée avec 20 lames
042 Escariador dentado fino, mellado con 20 filos



	500 314 274 042 018	500 314 277 042 014	500 314 277 042 018	500 314 277 042 023	500 204 277 042 023
Ø mm / L	1,8 / 3,5	1,4 / 3,2	1,8 / 3,5	2,3 /4,0	2,3 / 4,2

032 FINIERVERZAHNUNG ULTRAFEIN MIT 30 SCHNEIDEN

032 Finishing cut, ultrafine, 30 blades
032 Denture à finir ultra fin avec 30 lames
032 Instrumento dentado ultra fino con 30 filos



	500 314 164 032 014	500 314 166 032 014	500 314 199 032 016	500 314 249 032 012	500 314 274 032 014
Ø mm / L	1,4 / 6,0	1,4 / 9,0	1,6 / 10,0	1,2 / 8,0	1,4 / 3,1



	500 314 274 032 018	500 314 277 032 014	500 314 277 032 018	500 314 277 032 023	500 314 289 032 012
Ø mm / L	1,8 / 3,5	1,4 / 3,2	1,8 / 3,5	2,3 / 4,0	1,2 / 8,0

mm

FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

EIN-STUFEN HM-FINIERER FQ

One-step-finisher FQ · Finir avec finisseur en carbure FQ · Fresa de acabado de carburo de tungsteno de un nivel con corte transversal fino

- Mit feinem Querhieb für Composite
- Optimale Drehzahl 20.000 – 80.000 min^{-1} mit Spray (50 ml/min.)

- With fine cross-cut for composite
- Optimum speed 20.000 – 80.000 min^{-1} with spray (50 ml/min.)

- À taille transversale pour composite
- La vitesse de rotation optimale 20.000 – 80.000 min^{-1} avec l'eau (50 ml/min.)

- Con corte transversal fino para materiales composites
- Velocidad óptima 20 000 – 80 000 min^{-1} con aerosol (50 ml/min.)





	500 314 166 FQ 014	500 314 198 FQ 016	500 314 243 FQ 009	500 314 249 FQ 012	500 314 274 FQ 014
Ø mm / L	1,4 / 9,0	1,6 / 8,0	0,9 / 3,6	1,2 /8,0	1,4 / 3,5



	500 314 274 FQ 018	500 314 274 FQ 020	500 314 277 FQ 014	500 314 277 FQ 018	500 314 277 FQ 023
Ø mm / L	1,8 / 3,5	2,0 / 4,0	1,4 / 3,2	1,8 / 3,5	2,3 / 4,0



STANDARD HARTMETALL-INSTRUMENTE

Standard Carbide Instruments · Instruments carbure standards · Instrumentos de carburo de tungsteno estándar

006 SCHNEIDENVERLAUF, RECHTS GEWUNDEN, UNIVERSELLER EINSATZ

006 Plain Cut to the right for standard applications · 006 Lame contournée à droite, application universelle
006 Filo de corte, mellado a la derecha, uso universal



	500 314 107 006 008	500 314 107 006 010	500 314 107 006 012	500 314 107 006 014	500 314 107 006 016
Ø mm / L	0,8 / 3,4	1,0 / 3,8	1,2 / 4,2	1,4 / 4,4	1,6 /4,4



	500 314 110 006 010	500 314 110 006 012	500 314 110 006 014	500 314 137 006 010	500 314 137 006 012
Ø mm / L	1,0 / 5,0	1,2 / 5,2	1,4 / 5,2	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0



	500 314 137 006 014	500 314 168 006 010	500 314 168 006 012	500 314 168 006 016	500 314 237 006 008
Ø mm / L	1,4 / 4,2	1,0 / 4,0	1,2 / 4,3	1,6 / 4,3	0,8 / 2,0



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

STANDARD HARTMETALL-INSTRUMENTE

Standard Carbide Instruments · Instruments carbure standards · Instrumentos de carburo de tungsteno estándar

006 SCHNEIDENVERLAUF, RECHTS GEWUNDEN, UNIVERSELLER EINSATZ

006 Plain Cut to the right for standard applications · 006 Lame contournée à droite, application universelle
006 Filo de corte, mellado a la derecha, uso universal

Zur Fissurenerweiterung
For the enlargement of fissures
Pour l'élargissement des fissures
Para la ampliación de fisuras



	500 314 237 006 010	500 314 237 006 012	500 314 294 006 010
Ø mm / L	1,0 / 2,0	1,2 / 2,0	1,0 / 2,5

001 SCHNEIDENVERLAUF, GERADE, UNIVERSELLER EINSATZ

001 Plain Cut for standard applications · 001 Lame droite, application universelle · 001 Filo de corte, recto, uso universal



	500 204 010 001 010	500 204 010 001 014	500 204 010 001 016	500 204 010 001 018
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8



	500 314 010 001 010	500 314 010 001 012	500 314 010 001 014	500 314 010 001 016	500 314 010 001 018
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8



	500 316 001 291 010	500 316 001 291 012	500 316 001 291 014	500 316 001 291 016	500 316 001 291 018	500 316 001 291 021
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1

mm



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm
FGXL 316 = 28,0 mm

KLEBERESTE-ENTFERNER UND -POLIERER

Adhesive Remover · Fraise à dégommer · Eliminador de residuos adhesivos

HOS-KLEBERESTE-ENTFERNER

Zur Vermeidung von Schmelzbeschädigungen durch Verkanten
To prevent damage to the melt caused by tilting
Pour éviter tout endommagement de l'émail dû à un mauvais positionnement
Para evitar daños en el esmalte debidos a un mal posicionamiento

HOS Stufenloser Übergang · Stepless transition · Transition continue · Transición continua hos



	500 204 297 HOS 016	500 204 194 HOS 016	500 204 198 HOS 016	500 314 198 HOS 016
Ø mm / L	1,6 / 6,0	1,6 / 6,0	1,6 / 8,0	1,6 / 8,0



KFO-KLEBERESTE-ENTFERNER

Adhesive Remover · Fraise à dégommer · Eliminador de residuos de adhesivos de ortodoncia

Zirkoniumnitrid (ZrN)-Beschichtung
Zirconium Nitride (ZrN) Coating
Couches de nitrure de zirconium (ZrN)
Capa de nitruro de zirconio (ZrN)



	510 204 139 019 012	510 204 194 019 016	500 204 194 006 016	500 204 218 006 018	500 204 277 072 023	500 314 194 006 016
Ø mm / L	1,2 / 4,5	1,6 / 4,2	1,6 / 4,2	1,8 / 6,2	2,3 / 4,2	1,6 / 4,2

KLEBERESTE-POLIERER

Adhesive Polisher · Polisseur à dégommer · Pulidor de residuos de adhesiv



	500 204 194 006 010	500 204 194 006 012	658 204 030 544 060	658 204 243 544 030	658 204 243 544 055
Ø mm / L	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0	6,0 / 8,0	3,0 / 7,5	5,5 / 10,0

KLEBERESTE-ENTFERNER

Für eine schnelle und schonende Entbänderung

acurata® omega

Adhesive Remover, for a fast and gentle debonding · Polissoir à dégommer, Pour un retrait rapide des excédents de colle orthodontiques après dépose des brackets · Eliminador de residuos de adhesivo, Para una extracción rápida y cuidadosa de los brackets



	658 204 243 **OMG** 030	658 204 243 **OMG** 055	658 204 030 **OMG** 060
Ø mm / L	3,0 / 7,5	5,5 / 10,0	6,0 / 8,0



„OOOH MEGA!" DAS GRANDIOSE ENDE EINER KIEFERORTHOPÄDISCHEN BEHANDLUNG

- Entfernt lichthärtende Kleber und chemisch härtende 2K-Klebstoffsysteme
- Polierkörper nicht abrasiv auf Schmelzoberfläche
- Weiches Schleifverhalten
- Zügiges Abtragen der Klebepunkte und Klebstoffreste (Zeitersparnis)
- Rückstandslose Reinigung und Politur mit dem selben Instrument (kein Instrumentenwechsel)
- Ergänzend oder alternativ zu Hartmetall-Instrumenten anzuwenden
- Mehrfach wiederaufbereitbar (hohe Wirtschaftlichkeit)

Empfehlung: Geringer Arbeitsdruck bei 4.000 - 6.000 min^{-1} und ausreichend Spraykühlung verwenden!

„OOOH MEGA!" THE GRANDIOSE FINISH OF AN ORTHODONTIC TREATMENT

- Removes light-curing adhesives and chemically curing 2k adhesive systems
- Non-abrasive polishing media on the enamel surface
- Smooth grinding properties (higher comfort for the patient)
- Quick removal of the adhesive points and residues (time saving)
- Residue-free cleaning and polishing with the same instrument (no need to change instrument)
- Applicable as an alternative or as a complement to tungsten carbide instruments
- Recyclable several times (high efficiency)

Recommendation: Use low contact pressure with 4.000 – 6.000 min^{-1} and sufficient spray cooling!

«OOOH MEGA« LA FIN GRANDIOSE D'UN TRAITEMENT ORTHODONTIQUE

- Élimine les adhésifs photopolymérisables et les systèmes d'adhésifs à 2 composants durcissant chimiquement
- Corps de polissage non abrasif sur la surface de l'émail
- Comportement abrasif doux (plus de confort de traitement)
- Enlèvement rapide des points de colle et des résidus de colle (gain de temps)
- Nettoyage et polissage avec le même instrument (pas de changement d'instrument)
- Utilisable en complément ou en alternative aux instruments carbure de tungstène
- Réutilisable plusieurs fois (rentabilité élevée)

Recommandation: utiliser une faible pression de travail à 4.000 – 6.000 min^{-1} et un refroidissement par spray suffisant !

«¡GENIAL!» EL BROCHE FINAL DE UN TRATAMIENTO DE ORTODONCIA

- Elimina los adhesivos fotopolimerizables y los sistemas adhesivos de curado químico de dos componentes
- Cuerpo pulidor no abrasivo sobre la superficie del esmalte
- Poco abrasivo (más comodidad en el tratamiento)
- Eliminación rápida de los puntos de adhesión y los restos de adhesivo (ahorro de tiempo)
- Limpieza y pulido sin residuos usando el mismo instrumento (sin cambio de instrumento)
- Utilizar como complemento o como alternativa a instrumentos de metal duro
- Applicable as an alternative or as a complement to tungsten carbide instruments
- Reprocesable varias veces (alta rentabilidad)

Recomendación: aplicar una presión de trabajo baja entre 4000 y 6000 r. p. m. y utilizar una cantidad suficiente de refrigerante en espray.

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

ACURATA A-DIAMANT

Der **acurata a-diamant** entsteht durch die modernste Diamantierungstechnologie. Das Ergebnis ist ein ständig scharfes Schleifinstrument mit langer Standzeit. Rundgeformte Arbeitsteilformen sichern runde Übergänge zum Kavitätenboden und zum Kronenrand. Abgestufte Korngrößen ermöglichen feine Texturen mit geringen Rauhtiefen auf den Präparationsflächen.

acurata a-diamonds are produced using state-of-the-art diamond-cutting technology. The result is a consistently sharp grinding instrument with a long service life. The rounded shape of the working elements ensures smooth transitions to the cavity floor and the crown margin. Graded grain sizes enable fine textures with low surface roughness on the preparation surfaces.

La fraise **acurata a-diamant** est issue d'une technologie de diamantage de pointe. Il en résulte un instrument de meulage dont le tranchant reste constant et qui offre une longue durée de vie. Les formes arrondies de la partie active garantissent des transitions harmonieuses vers le fond de la cavité et le bord de la couronne. Les granulométries échelonnées permettent d'obtenir des textures fines avec de faibles indices de rugosité sur les surfaces de préparation.

La fresa **acurata a-diamant** se fabrica mediante la tecnología de diamantado más avanzada. El resultado es un instrumento de fresado que mantiene siempre el filo y ofrece una larga vida útil. Las formas redondeadas de la parte de trabajo garantizan transiciones redondeadas hacia el fondo de la cavidad y el borde de la corona. Los tamaños de grano escalonados permiten obtener texturas finas con bajos índices de rugosidad en las superficies de preparación.

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

FARBRINGERKENNUNG color ring-recognition · reconnaissance par l'anneau de couleur · reconocimiento por el anillo de color



Ultrafein: 9 µm, Feinstbearbeitung
Ultra fine: 9 µm, Super finishing
Ultrafin: 9 µm, Superfinition
Ultrafino: 9 Ôm, Superacabado



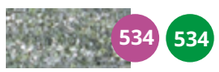
Extrafein: 25 µm, Finieren
Extra fine: 25 µm, Finishing
Extra fin: 25 µm, Finition
Extrafino: 25 Ôm, Acabado



Fein: 40 – 54 µm, Feinschleifen
Fine: 40 – 54 µm, Finishing
Fin: 40 – 54 µm, Ponçage de finition
Fino: 40 - 54 Ôm, Pulido fino



Mittel: 90 – 126 µm, Universelles Beschleifen
Medium: 90 – 126 µm, Standard applications
Moyen: 90 – 126 µm, Ponçage universel
Medio: 90 - 126 Ôm, Lijado universal



Grob: 154 µm, Zügiges Abtragen und Vorschleifen
Coarse: 154 µm, Rapid reduction and removal
Gros: 154 µm, Abraison rapide e meulage
Grueso: 154 Ôm, Eliminación rápida y rectificado previo



Supergrob: 180 – 200 µm, Grobes Vorschleifen
Super coarse: 180 – 200 µm, Coarse pregrinding
Très gros: 180 – 200 µm, Préponçage grossier
Supergrueso 180 - 200 Ôm, Rectificado previo grueso

BESTELL-BEISPIEL FÜR ACURATA DIAMANT INSTRUMENTE How to order **acurata** diamond instruments
Exemple de commande pour **acurata** instruments diamantés · Ejemplo de pedido para instrumentos de diamante de **acurata**

Die Bestell-Nummer beschreibt das Material (Arbeitsteil), den Schaft, die Form, die Körnung und den Kopfduchmesser.

Form	250	Material	Schaft	Form	Körnung	ISO Ø
Körnung	=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018	Diamant	FG	Flamme	Grob	1,8 mm

The Order Number describes the type of material (working part), shank, head, shape, grit size and head diameter.

Shape	250	Material	Shank	Shape	Grit	ISO Ø
Grit	=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018	Diamond	FG	Flame	coarse	1,8 mm

Le numéro de commande décrit matériel (Partie travaillant), tige, forme, granulation et diamètre.

Forme	250	Matériel	Tige	Forme	Granulation	ISO Ø
Granu-lation	=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018	Diamant	FG	Flamme	Gros	1,8 mm

El número de pedido describe el material (pieza de trabajo), el vástago, la forma, el grano y el diámetro del cabezal.

Forma	250	Material	Vástago	Forma	Grano	ISO Ø
Grana	=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018	Diamante	FG	Llama	Grueso	1,8 mm

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso 544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Supergrueso

acurata empfiehlt

ACURATA BLACK





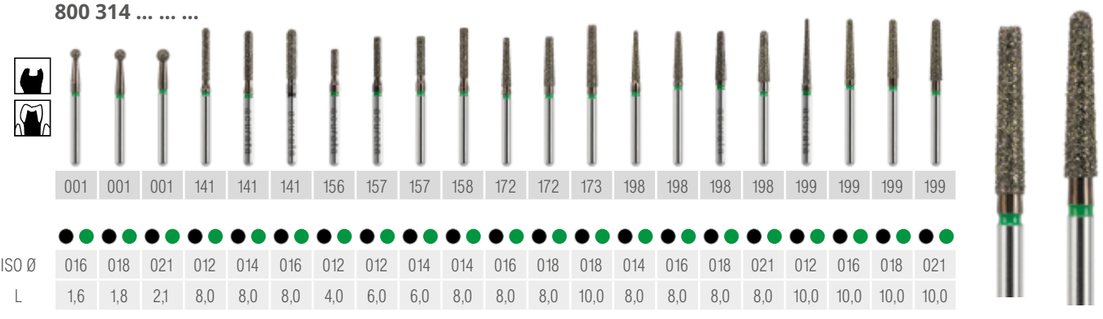
- Scharfes, abrasives Premium-Diamantkorn in spezieller schwarzer Bindung
- Effiziente Arbeitsweise
- Schnellschneidend auch bei wenig Anpressdruck

- Sharp and abrasive premium diamond grain in a special black bonding
- Efficient operation
- Fast cutting also with low contact pressure

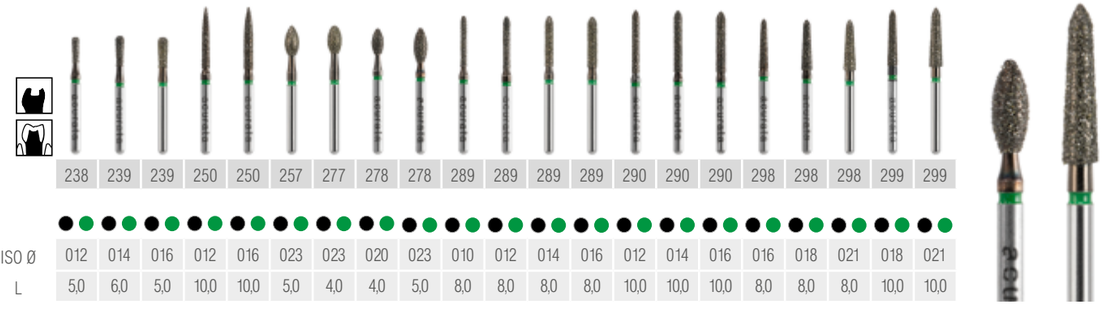
- Grain de diamante premium tranchant, abrasive en liaison spéciale noire
- Travail efficace
- Fraise à haute performance même avec peu de pressiont

- Grano de diamante de alta calidad afilado y abrasivo en un enlace negro especial
- Trabajo eficiente
- Corte rápido incluso con una presión de contacto reducida

800 314 ... ...



	001	001	001	141	141	141	156	157	157	158	172	172	173	198	198	198	198	199	199	199	199		
ISO Ø	016	018	021	012	014	016	012	012	014	014	016	018	018	014	016	018	021	012	016	018	021		
L	1,6	1,8	2,1	8,0	8,0	8,0	4,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	10,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0		



	238	239	239	250	250	257	277	278	278	289	289	289	289	290	290	290	298	298	298	299	299		
ISO Ø	012	014	016	012	016	023	023	020	023	010	012	014	016	012	014	016	016	018	021	018	021		
L	5,0	6,0	5,0	10,0	10,0	5,0	4,0	4,0	5,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0		

514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

ACURATA GOLD

- Zwei Körnungen für schonende Präparation und zum Finieren
- Two grits for gentle preparation and finishing
- Deux grains pour une préparation préservatrice et la finition
- Dos granospara una preparación cuidadosay para el acabado



800 314 … … …



	141	156	157	167	198	199	238	
ISO Ø	014	012	012	011	018	012	012	
L	8,0	5,0	6,0	12,0	8,0	10,0	4,0	





	239	250	250	278	278	289	289	290	290	298	298	298	298	299	299	299							
ISO Ø	014	012	016	020	023	010	012	012	014	014	016	018	021	014	016	018							
L	5,0	10,0	10,0	4,0	5,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0							

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino

524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

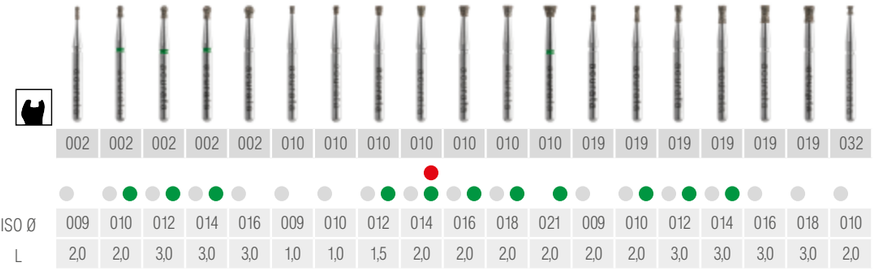
806 314 … … …

KAVITÄTEN-PRÄPARATION

Cavity Preparation · Préparation de cavité · Preparación de cavidades



	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	697	697	697	697	697	697						
ISO Ø	008	009	010	012	014	016	018	021	025	029	033	010	012	014	016	018	023						
L	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	2,9	3,3	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3						



	002	002	002	002	002	010	010	010	010	010	010	010	019	019	019	019	019	019	032				
ISO Ø	009	010	012	014	016	009	010	012	014	016	018	021	009	010	012	014	016	018	010				
L	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	1,0	1,0	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,0				



	156	156	156	156	156	225	225	226	226	226	237	237	237	237	238	238	238	238	238LN	239	239	239	239LN
ISO Ø	008	010	012	014	016	010	012	014	016	018	009	010	012	014	010	012	014	016	012	014	016	018	014
L	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	4,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

806 314 ... ...

INLAY-ONLAY PRÄPARATION

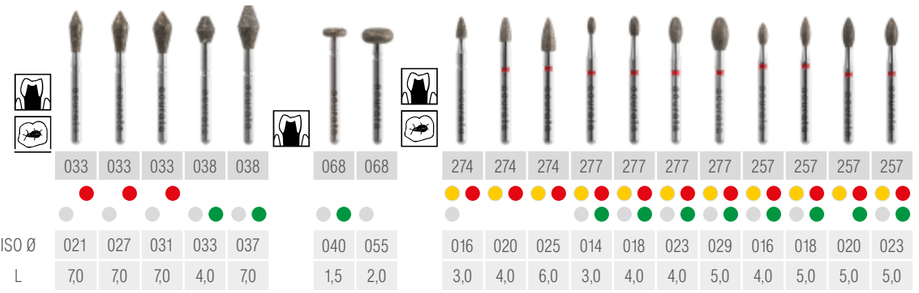
Inlay-Onlay Preparation · Préparation Inlay-Onlay · Preparación inlay-onlay



	137	139	139	139	140	140	140	157	157	157	157	157	544	544	544	544	545	545	545	546	546
ISO Ø	008	010	012	014	012	014	016	010	012	014	016	018	016	018	020	023	016	018	023	016	025
L	3,0	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0

OKKLUSAL-PRÄPARATION

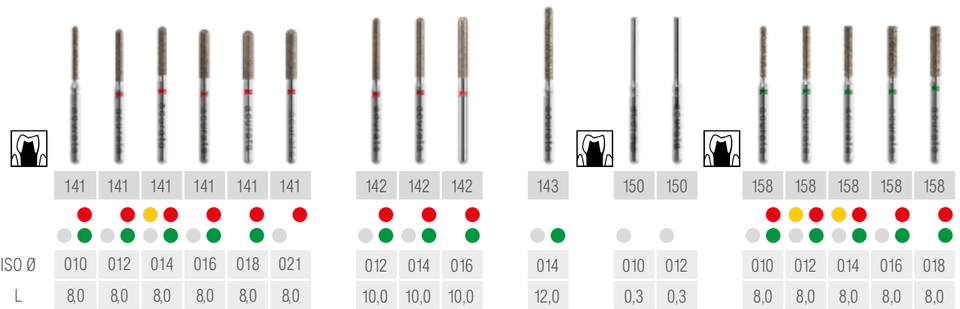
Occlusal Preparation · Préparation occlusale · Preparación oclusal



	033	033	033	038	038	068	068	274	274	274	277	277	277	277	257	257	257	257
ISO Ø	021	027	031	033	037	040	055	016	020	025	014	018	023	029	016	018	020	023
L	7,0	7,0	7,0	4,0	7,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0	3,0	4,0	4,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0

KRONENSTUMPF-PRÄPARATION

Crown Preparation · Préparation de couronne · Preparación de coronas



	141	141	141	141	141	141	142	142	142	143	150	150	158	158	158	158	158				
ISO Ø	010	012	014	016	018	021	012	014	016	014	010	012	010	012	014	016	018				
L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	12,0	0,3	0,3	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0				

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

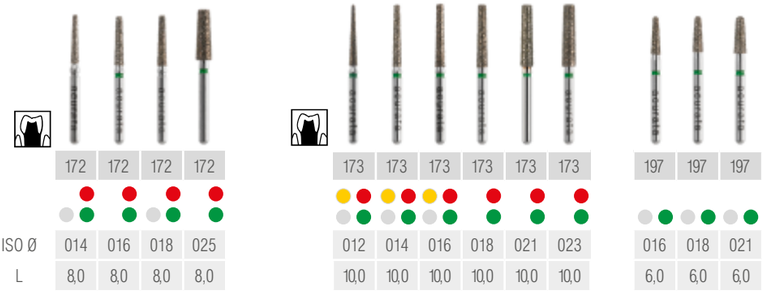
806 314 ... ...

KRONENSTUMPF-PRÄPARATION

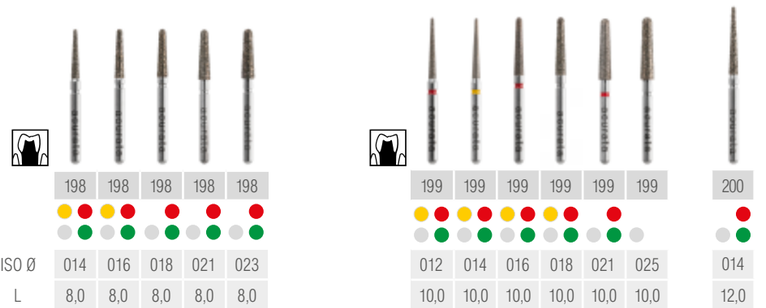
Crown Preparation · Préparation de couronne · Preparación de coronas



	158L	263	164	165	165	165	166	166			
ISO Ø	014	025	010	012	014	016	014	018			
L	10,0	5,5	5,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0			



	172	172	172	172	173	173	173	173	173	173	197	197	197					
ISO Ø	014	016	018	025	012	014	016	018	021	023	016	018	021					
L	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	6,0	6,0	6,0					



	198	198	198	198	198	199	199	199	199	199	199	200						
ISO Ø	014	016	018	021	023	012	014	016	018	021	025	014						
L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0						

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

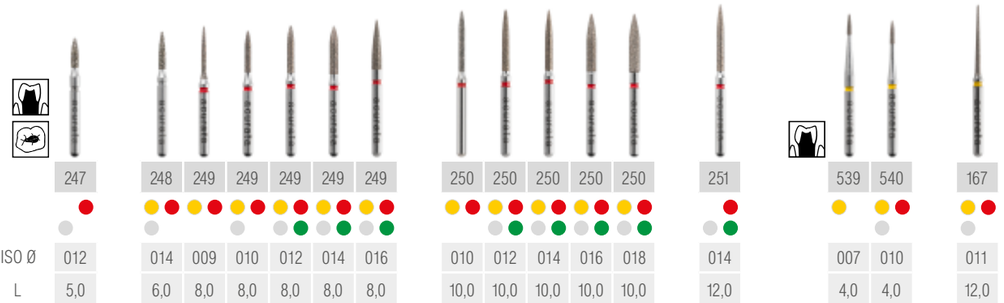
Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

806 314 ... ...

KRONENSTUMPF-PRÄPARATION

Crown Preparation · Préparation de couronne · Preparación de coronas

Separierer · Separator
Séparateur · Separador



	247	248	249	249	249	249	250	250	250	250	250	251	539	540	167
ISO Ø	012	014	009	010	012	014	016	010	012	014	016	018	014	007	010	011
L	5,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0	4,0	4,0	12,0

Torpedo nach Prof. Lustig



	288	288	288	288	289	289	289	289	290	290	290	290	291
ISO Ø	009	010	012	016	010	012	014	016	010	012	014	016	014
L	6,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0

nach Prof. Lustig



	297	297	298	298	298	298	299	299	299	299
ISO Ø	012	016	014	016	018	021	014	016	018	021
L	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0

nach Prof. Marxkors



	130	130	130	131	131	131
ISO Ø	012	014	016	012	014	016
L	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0

514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

MICRO PRÄPARATION

Micro Preparation · Ō Micro préparation · Ō Micropreparación



806 314 ... ...

- Grazile Arbeitsteile, schlanke Instrumentenhälse für optimale Sicht auf das Arbeitsfeld
- Ideal in Verbindung mit Lupenbrillen oder Mikroskopen
- Verringerte Korngröße ermöglicht präzises Präparieren bei gleichzeitig glatt präparierten Oberflächen
- Minimales Gestalten oder Bearbeiten der Kavität

- Gracile working parts, slender necks of the instruments for an optimum sight on the working surface
- Ideal in combination with magnifying glasses or microscopes
- Reduced grain size allows a precise preparation with smooth prepared surfaces at the same time
- Minimal shaping and working on the cavity

- Partie travaillante gracile, col étroit pour une bonne visibilité en application
- Idéal en combinaison avec des loupes ou des microscopes
- La réduction de la taille des grains permet la préparation précise au même temps que des surfaces lisses
- Préparation minimale de la cavité

- Piezas de trabajo delicadas, cuellos de instrumentos delgados
- para una visibilidad óptima del área de trabajo
- Ideal en combinación con lupas o microscopios
- Un tamaño de grano reducido permite una preparación precisa con superficies lisas preparadas simultáneamente
- Modelado o trabajo mínimamente de la cavidad



	M137	M138	M194	M271	M276	M276	M276	M277	M295	M536	M697	M697
ISO Ø	007	007	007	007	009	012	014	009	007	007	006	008
L	3,0	3,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	1,2	4,0	3,0	0,6	0,8



484 Ultrafein · Ultra fine · Ultrafin · Ultrafino
504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino
514 Fein · Fine · Fin · Fino
524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio
534 Grob · Coarse · Gros · Grueso
544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Supergrueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

SONDERFORMEN

806 314 … … …

Special Shapes · Formes speciales · Formas especiales



	465	465	466	466	466	369	552	552	189	F142	F298	F299	494	494	494	220	
ISO Ø	016	018	021	023	031	023	016	021	014	016	018	021	018	019	020	014	
L	5,0	5,0	3,5	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0	10,0	9,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
	472	473	474	475	476	477											
ISO Ø	014	015	015	014	015	015											
L	6,8	8,5	9,7	6,5	7,2	8,7											



	001		165	166		249	250		257	274	274	274		277	277	277	
ISO Ø	025		014	014		012	012		023	016	020	025		014	018	023	
L	2,5		7,0	10,0		8,0	10,0		5,0	3,5	4,0	5,5		3,5	4,0	4,0	



	038	038		112		139		156		198	199	199		239	239		298		369	
ISO Ø	033	037		018		012		012		023	012	018		014	018		014		023	
L	4,0	7,0		12,0		5,0		4,0		8,0	10,0	10,0		4,0	6,0		8,0		6,0	

524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

A-DIAMANT FG KURZ

Für die Zahnheilkunde und Patienten mit engem Mundraum bzw. geringer Mundöffnung

a-diamond FG short, for the dentistry and patients with tight oral cavity and restricted mouth opening
a-diamante, FG court, pour la dentisterie et des patients avec la cavité buccale étroite ou l'ouverture buccale petite
a-diamante FG corto, para odontología y pacientes con cavidad bucal estrecha y apertura bucal restringida



Anwendungshinweise: Turbine, rotes Winkelstück mit Minikopf geringer Anpressdruck 0,2–2 N · Kühlung 50 ml/min.
Recommendations for use: Turbine, red contra-angle with mini-head low contact pressure 0,2–2 N, cooling 50 ml/min.
Conseils d'utilisation: turbine, contre-angle rouge à tête miniature faible pression 0,2–2 N, refroidissement 50 ml/min.
Instrucciones de uso: turbina, contraángulo rojo con minicabezal baja presión de contacto 0,2-2 N · refrigeración 50 ml/min.



	806 313 001 **524** 010	806 313 001 **524** 014	806 313 001 **524** 018	806 313 156 **524** 010	806 313 156 **524** 012	806 313 165 **524** 012
Ø mm / L	1,4 / 1,0	1,4 / 1,4	1,8 / 1,8	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0	1,2 / 8,0

minimal invasiv
minimally invasive
minimale invasive
mínimamente invasivo



	806 313 198 **524** 016	806 313 237 **524** 010	806 313 239 **524** 014	806 313 249 **524** 012	806 313 M276 **524** 009	806 313 289 **524** 012
Ø mm / L	1,6 / 8,0	1,0 / 2,7	1,4 / 3,8	1,2 / 8,0	0,9 / 2,5	1,2 / 8,0

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

WINKELSTÜCK-DIAMANTEN

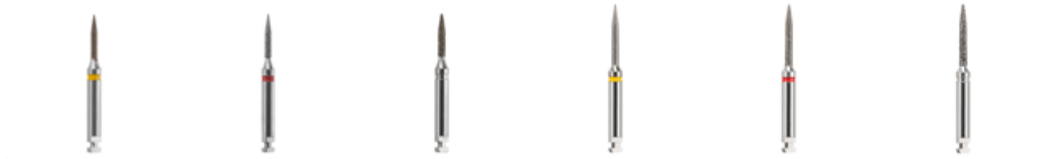
RA-diamonds · diamantes CA · Diamantes contráangulo



	806 204 001 **514** 018	806 204 001 **524** 018	806 204 001 **514** 023	806 204 001 **524** 023	806 204 001 **514** 029	806 204 001 **524** 029
Ø mm / L	1,8 / 1,8	1,8 / 1,8	2,3 / 2,3	2,3 / 2,3	2,9 / 2,9	2,9 / 2,9



	806 204 068 **524** 040	806 204 068 **524** 050	806 204 166 **504** 016	806 204 166 **514** 016	806 204 166 **524** 016
Ø mm / L	4,0 / 1,5	5,0 / 2,0	1,6 / 10,0	1,6 / 10,0	1,6 / 10,0



	806 204 249 **504** 012	806 204 249 **514** 012	806 204 249 **524** 012	806 204 250 **504** 012	806 204 250 **514** 012	806 204 250 **524** 012
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,2 / 8,0	1,2 / 8,0	1,2 / 10,0	1,2 / 10,0	1,2 / 10,0



	806 204 257 **504** 023	806 204 257 **514** 023	806 204 277 **504** 023	806 204 277 **514** 023	806 204 277 **524** 023
Ø mm / L	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 4,5	2,3 / 4,5	2,3 / 4,5

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino

524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

LONG-NECK DIAMANTEN · PERIO

Long-neck diamonds LN / Perio · Long-neck diamantes LN / Perio · Diamantes long-neck / Perio



	806 314 257LN **504** 023	806 314 257LN **514** 023	806 314 257LN **524** 023	806 314 257LN **534** 023
Ø mm / L	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0



	806 314 277LN **504** 023	806 314 277LN **514** 023	806 314 277LN **524** 023	806 314 277LN **534** 023
Ø mm / L	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0

„PERIO“

Wurzelglättung bei Parodontitis · Root planing in case of periodontitis Surfaçage canalaire en cas de parodontose · Alisado radicular en caso de periodontitis



	806 204 258 **504** 014	806 204 259 **504** 014	806 204 267 **504** 012	806 204 268 **504** 012
Ø mm / L	1,4 / 5,0	1,4 / 5,0	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0



	806 204 258 **514** 014	806 204 259 **514** 014	806 204 267 **514** 012	806 204 268 **514** 012
Ø mm / L	1,4 / 5,0	1,4 / 5,0	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

ACURATA SPEEDIA

FG-Diamantschleifer, grob

acurata Speedia – FG diamond grinder, coarse · **acurata** Speedia – des fraises diamantées FG, gros
acurata Speedia – fresa diamantada FG, grueso





- Präpariert ruhig und schleift effektiv
- Spezial-Diamantierung
- Belegte und unbelegte Segmente wechseln sich ab

- Prépare en douceur et ponce efficacement
- Revêtement diamanté spécial
- Alternance de segments revêtus et non revêtus

- Cuts smoothly and grinds effectively
- Special diamond coating
- Coated and uncoated segments alternate

- Prepara con suavidad y lija con eficacia
- Diamantado especial
- Segmentos recubiertos y sin recubrir se alternan



	806 314 141S **534** 012	806 314 141S **534** 014	806 314 141S **534** 016	806 314 142S **534** 014	806 314 156S **534** 012	806 314 156S **534** 014
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,6 / 8,0	1,4 / 10,0	1,2 / 4,0	1,4 / 4,0



	806 314 158S **534** 012	806 314 158LS **534** 014	806 314 158S **534** 014	806 314 158S **534** 016	806 314 172S **534** 018	806 314 173S **534** 016
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 10,0	1,4 / 8,0	1,6 / 8,0	1,8 / 8,0	1,6 / 10,0

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

ACURATA SPEEDIA

FG-Diamantschleifer, grob

acurata Speedia – FG diamond grinder, coarse · **acurata** Speedia – des fraises diamantées FG, gros
acurata Speedia – fresa diamantada FG, grueso



	806 314 198S **534** 016	806 314 198S **534** 018	806 314 199S **534** 016	806 314 199S **534** 018	806 314 238S **534** 012	806 314 239S **534** 014
Ø mm / L	1,6 / 8,0	1,8 / 8,0	1,6 / 10,0	1,8 / 10,0	1,2 / 4,0	1,4/ 5,0



	806 314 249S **534** 012	806 314 249S **534** 014	806 314 250S **534** 012	806 314 250S **534** 016	806 314 257S **534** 023
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0	2,3 / 4,5



	806 314 289S **534** 012	806 314 289S **534** 014	806 314 290S **534** 012	806 314 290S **534** 014	806 314 290S **534** 016
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	1,4 / 10,0	1,6 / 10,0

524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

TIEFENMARKIERER

Depth marker · Fraise de marquage · Marcadores de profundidad



Besonderheiten:
- Kronen-, Brücken- und Veneerpräparation
- Definierter Tiefen- und Schichtabtrag (0,5 - 2,0 mm)
- Ermöglicht eine gleichmäßige Wandstärke für die Restauration

Particularities:
- Preparation of crowns, bridges
- Defined depth, coating removal (0,5 - 2,0 mm)
- Enables uniform wall thickness for the restoration

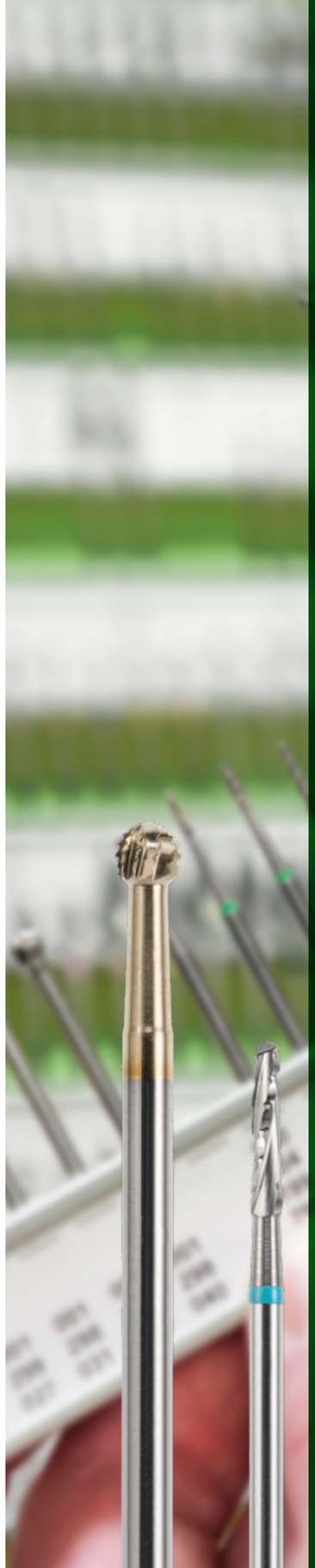
Spécificités:
- Préparation de couronnes, bridges et facettes
- Abrasion de la couche et profondeur définie (0,5 - 2,0 mm)
- Permet d'obtenir une épaisseur de paroi uniforme pour la restauration

Características:
- Preparación de coronas, puentes y carillas
- Profundidad definida y eliminación de capas (0,5 -2,0 mm)
- Permite conseguir un espesor uniforme en las paredes de la restauración



	806 314 102 T05 009	806 314 102 T10 009	806 314 102 T15 009	806 314 102 T20 009
Ø mm / L	0,9 / 0,5	0,9 / 1,0	0,9 / 1,5	0,9 / 2,0





CHIRURGIE-INSTRUMENTE

acurata Chirurgie Hartmetall-Instrumente zeichnen sich in erster Linie durch zügiges Separieren aus und sind zudem besonders laufruhig.

acurata surgery tungsten carbide instruments are primarily characterized by fast separation and they are particularly smooth running.

acurata instruments chirurgicaux en carbure de tungstène se caractérisent essentiellement par la séparation rapide et ils sont de plus particulièrement silencieux.

Cirugía de acurata los instrumentos de carburo se caracterizan principalmente por una separación rápida y también son particularmente silenciosos.

PERIIMPLANTITIS-FINIERER

Extralang, Gesamtlänge 30,0 mm

Peri-implantitis burs, extra long, total length 30,0 mm · raise de finition péri-implantite, extra longue, longueur totale 30,0 mm
Fresa de acabado de periimplantitis, extralarga, longitud total de 30,0 mm

Die acurata Periimplantitis-Finierer sind zum Glätten der Implantatoberflächen geeignet und unterstützen das Bemühen das Implantat zu erhalten.

The acurata peri-implantitis finishers are suitable to smooth the implant surfaces and support the effort to preserve the implant.

Les fraises de finition péri-implantite acurata sont appropriées à lisser les surfaces d'implant et soutiennent l'effort de conserver l'implant.

Las fresas de acabado de periimplantitis de acurata son adecuados para alisar las superficies de los implantes y contribuyen a preservar el implante.

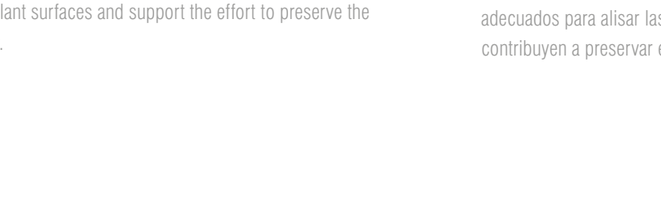
EXTRAFEIN Extra fine · Extra fin · Extrafino



	500 317 249 032 014	500 317 249 032 023	500 317 277 032 014	500 317 277 032 023
Ø mm / L	1,4 / 8,0	2,3 / 8,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,0



FEIN Fine · Fin · Fino



	500 317 249 072 014	500 317 249 072 023	500 317 277 072 014	500 317 277 072 023
Ø mm / L	1,4 / 8,0	2,3 / 8,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,0



HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung, Zirkoniumnitrid (ZrN)-Beschichtung

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Leichte Wiederaufbereitung/Reinigung
- Glatte Oberfläche sorgt für gleichbleibende Schnittfreudigkeit

„Saw-toothing" with 4 blades for fast cutting of bone substance, Zirconium Nitride (ZrN) Coating

- High corrosion resistance
- Easy reprocessing/ cleaning
- Smooth surface ensures a constant cutting capacity

Séparation rapide de la substance osseuse par la denture avec 4 lames, dotées d'un revêtement en nitrure de zirconium (ZrN)

- Haute résistance à la corrosion
- Retraitement/ nettoyage facile
- Surface très lisse garantisse la coupe constante

Separación rápida del material óseo gracias a la fila de 4 cuchillas con recubrimiento de nitruro de óxido de circonio (ZrN)

- Alta resistencia a la corrosión
- Fácil reutilización / limpieza
- La superficie extremadamente lisa asegura un rendimiento de corte constante



	510 205 408S 297 016	510 205 409S 297 021	510 104 408S 297 016	510 104 409S 297 021	510 104 254 297 012	510 104 254 297 016
Ø mm / L	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0	1,2 / 6,0	1,6 / 6,0
	Gesamtlänge: 30,0 mm · Total length: 30,0 mm longueur totale: 30,0 mm · longitud total: 30,0 mm		Gesamtlänge: 45,0 mm · total length: 45,0 mm · longueur totale: 45,0 mm · longitud total: 45,0 mm			

Für den Schnellläufer · For the high-speed handpiece Pour la pièce à main à grande vitesse · Para un rápido funcionamiento



	510 315 254L 298 012	510 316 178 338 016	510 316 254 297 012	510 316 408S 297 016	510 317 254 297 012
Ø mm / L	1,2 / 7,0	1,6 / 8,0	1,2 / 6,0	1,6 / 10,0	1,2 / 6,0
	Gesamtlänge: 26,0 mm Total length: 26,0 mm longueur totale: 26,0 mm longitud total: 26,0 mm	Gesamtlänge: 28,0 mm Total length: 28,0 mm · longueur totale: 28,0 mm · longitud total: 28,0 mm			Gesamtlänge: 32,0 mm Total length: 32,0 mm longueur totale: 32,0 mm longitud total: 30,0 mm

mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm
HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung
"Saw-toothing" with 4 blades for fast cutting of bone substance
Séparation rapide de la substance osseuse par la denture avec 4 lames Rápida
separación de la sustancia ósea mediante dentado de sierra de 4 filos



	500 316 254 297 012	500 316 408S 297 016	500 317 254 297 012
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,6 / 10,0	1,2 / 6,0



	500 205 254 297 012	500 205 254 297 016	500 205 408S 297 016	500 205 409S 297 021
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,6 / 6,0	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0



	500 104 254 297 012	500 104 254 297 016	500 104 408S 297 016	500 104 409S 297 021	500 106 408S 297 016	500 106 409S 297 021
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,6 / 6,0	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0
					Gesamtlänge: 70,0 mm · total length: 70,0 mm · longueur totale: 70,0 mm · longitud total: 70,0 mm	

mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

acurata empfiehlt

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Separieren von Knochenmaterial, Trennen von Zahnwurzel und Zähnen

Surgery TC-Cutter, Separation of bone material, tooth root and teeth
Fraises de chirurgie carbure de tungstène, Séparation du tissue osseux, séparation de la racine dentaire et des dents
Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno, Separando el material óseo, separando la raíz del diente y los dientes

HM-CHIRURGIEFRÄSER 3CUT

- Dreischneidige Verzahnung mit sehr grobem, sägeförmigen Querhieb und Freischliff
- Spatenförmige Kopfschneide
- Hohe Schnittleistung
- Sehr gute Führbarkeit
- **Verbesserte Sicht auf den Arbeitsbereich**
- **Weniger Flüssigkeitsverwirbelungen**

TC-SURGERY TC-CUTTER 3CUT

- Three-edged toothing with very coarse, saw-shaped cross cut and neck
- Spade-shaped cutting edge
- High cutting performance
- Very good controllability
- **Improved visibility on the working area**
- **Less liquid turbulences**

FRAISE DE CHIRURGIE CARBURE DE TUNGSTÈNE 3CUT

- Denture avec trois tranchants à taille transversale très grosse, dentelée avec col étroit
- Tranchant en forme de pelle
- Bonne performance de coupe
- Très bonne guidage
- **Meilleure visibilité sur la zone de travail**
- **Moins des perturbations du fluide**

FRESA PARA CIRUGÍA HM PARA 3CUT

- Dentado de tres filos con un corte transversal muy grueso y uniforme y un rectificado libre
- Cortador de cabezal en forma de pala
- Alto rendimiento de corte
- Muy buena manejabilidad
- **Visibilidad mejorada del área de trabajo**
- **Menos turbulencias de agua**



	500 316 178 338 016	500 104 178 338 016
Ø mm / L	1,6 / 8,0	1,6 / 10,0





mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HM-KNOCHENSÄGE

Separieren von Knochenmaterial, Trennen von Zahnwurzel und Zähnen

Separation of bone material, tooth root and teeth
Séparation du tissue osseux, séparation de la racine dentaire et des dents
Separando el material óseo, separando la raíz del diente y los dientes

- Verlängertes Arbeitsteil für eine breite Schnittfläche
- Arbeitsteil zur Spitze hin konisch verjüngt, für ein besonders filigranes Eindringverhalten

- Lengthened working part for a wider cutting surface
- Working part conically tapered to the tip, for a particularly filigree penetration characteristics

- La partie travaillante allongée pour une surface de coupe large
- La partie travaillante se rétrécit en forme de cône à la tête pour une pénétration particulièrement filigrane

- Pieza de trabajo alargada para una amplia superficie de corte
- La parte de trabajo se estrecha cónicamente hacia la punta, para una penetración particularmente delicada



	500 104 254L 297 014	500 205 254L 297 014	500 316 254L 297 014	500 317 254L 297 014
Ø mm / L	1,4 / 8,0	1,4 / 8,0	1,4 / 8,0	1,4 / 8,0

- Ermöglicht sehr präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen
- Für Arbeiten mit kleinstmöglichem Substanzverlust, filigranes Arbeitsteil, konisch verjüngt

- Enables highly precise work in hard-to-reach areas
- For work with minimal material loss; delicate instrument tip, tapered

- Permette un travail très précis dans les zones difficiles d'accès
- Pour des interventions avec une perte de substance minimale, partie travaillante filigrane en forme de cône

- Permite un trabajo muy preciso en lugares de difícil acceso
- Para trabajos con la mínima pérdida de material posible; pieza de trabajo de gran delicadeza, con forma cónica



	500 315 254L 298 012	500 104 254 298 012	500 205 254 298 012	500 104 254L 298 012
Ø mm / L	1,2 / 7,0	1,2 / 6,0	1,2 / 6,0	1,2 / 7,0

mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

- Chirurgische Kreuzverzahnung
- Arbeitsteil zur Spitze hin parallel verlaufend, für eine gleichmäßige axiale Präparation ohne Verkanten

- Surgical cross cut
- Working part parallel to the tip, for an uniform axial preparation without twisting

- Denture croisée chirurgicale
- La partie travaillante parallèlement à la tête pour une préparation uniformément axiale sans incliner

- Entrelazado quirúrgico
- Pieza de trabajo paralela a la punta, para una preparación axial uniforme sin inclinación



	500 104 255 298 012	500 205 255 298 012	500 316 255 298 012
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,2 / 6,0	1,2 / 6,0



ALLE CHIRURGIE-INSTRUMENTE
IN UNSEREM MKG-KATALOG!

Jetzt anfordern unter +49 8504 9117-15 oder verkauf@acurata.deoder
digital downloaden unter www.acurata.de/produkte/downloads

More instruments for surgery can be found in our MKG-catalogue.
Order now at +49 8504 9117-15 or verkauf@acurata.de or
download digitally at www.acurata.de/produkte/downloads

mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Chirurgische Kreuzverzahnung, laufruhig, zügiges Separieren von Knochen- und Zahnhartsubstanz, **Zirkoniumnitrid (ZrN)-Beschichtung**

Surgical cross-cut, smooth-running, fast cutting of bone substance and tooth structure, **Zirconium Nitride (ZrN) Coating**

Denture chirurgicale croisée, silencieuse, séparation rapide de la substance osseuse et de tissu dure, **dotées d'un revêtement en nitrure de zirconium (ZrN)**

Dentado cruzado quirúrgico, suave, separación rápida de la sustancia ósea y dental, **con recubrimiento de nitruro de óxido de circonio (ZrN)**



	510 104 001 258 018	510 104 001 258 021	510 104 001 258 023	510 104 001 258 027	510 104 001 258 031	510 104 001 258 035	510 104 001 258 040
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

RAL = 26,0 mm



	510 205 001 258 018	510 205 001 258 021	510 205 001 258 023	510 205 001 258 027	510 205 001 258 031	510 205 001 258 035	510 205 001 258 040
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Feine chirurgische Kreuzverzahnung, besonders laufruhig
Fine surgical cross-cut, particularly smooth-running
Denture chirurgicale croisée fine, particulièrement silencieuse
Fino dentado cruzado quirúrgico, especialmente suave



	500 104 001 258 018	500 104 001 258 021	500 104 001 258 023	500 104 001 258 027	500 104 001 258 031	500 104 001 258 035	500 104 001 258 040
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

HPL = 65,0 mm



	500 105 001 258 023	500 105 001 258 027	500 105 001 258 031	500 105 001 258 035	500 105 001 258 040
Ø mm / L	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL- UND DIAMANT-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter and diamond surgery cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène et diamantée
Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno y de diamante

Feiner 10-schneidiger Kugelfräser, laufruhig · Fine 10-blade ball cutter, smooth-running ·
Fraise boule fine avec 10 lames, silencieuse · Fresa esférica fina de 10 filos, funcionamiento suave



	500 205 001 251 027	500 205 001 251 031	500 205 001 251 035	500 205 001 251 040
Ø mm / L	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0



	500 104 001 251 027	500 104 001 251 031	500 104 001 251 035	500 104 001 251 040
Ø mm / L	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

Diamant-Chirurgiefräser Diamond surgery cutter · Fraise de chirurgie diamantée · Fresas quirúrgicas de diamante



	806 104 242 524 023	806 104 242 524 027	806 104 242 524 031	806 104 242 524 035	806 104 242 524 040	806 104 242 524 050
Ø mm / L	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0	5,0 / 5,0

mm

FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

POLIERER · PROPHYLAXE · STEINE

Polishers · Prophylaxis · Abrasives
Polissoirs · Prophylaxie · Abrasifs
Pulidores · Profilaxis · Abrasivos



acurata hat für jeden Werkstoff, der in der Zahnheilkunde zum Einsatz kommt, den idealen Polierkörper entwickelt. Für Amalgam, Composite, Compomere, Edelmetalle, NEM Verblendkeramik, Silikat- und Feldspatkeramik, gesinterte Oxid- und Zirkonoxidkeramik, Kunststoffe und Titan. Polierkörper für die Prophylaxe-Behandlung entfernen Beläge auf dem Zahnschmelz.

acurata has developed an ideal polish for each material used in dentistry. For amalgam, composites, compomeres, precious metals, ceramic-fused-to metal restorations with non-precious metals, silicates and feldspar ceramics, sintered oxide- and zircon oxide ceramics, resins, titanium. Polishing agents used in preventive care remove plaque from the tooth enamel.

Pour chacun des matériaux utilisés en dentisterie [amalgame, composites, compomères, alliages de métaux précieux/ non précieux, céramiques de recouvrement pour infrastructures en alliage de métaux non précieux, céramiques silicatées/ feldspathiques, céramiques frittées (zircones/céramiques oxydiques) **acurata** a conçu le polissoir idéal correspondant. Les disques de polissage utilisés dans le cadre des soins préventifs éliminent la plaque dentaire présente sur l'émail.

acurata ha desarrollado un pulidor ideal para cada material utilizado en odontología. Para amalgamas, composites, compómeros, metales preciosos, restauraciones de cerámica fundida a metal con metales no preciosos, silicatos y cerámicas de feldespato, cerámicas sinterizadas de óxido y óxido de circonio, resinas y titanio. Los pulidores para el tratamiento profiláctico eliminan la placa del esmalte dental.

DIAMANT-POLIERER

Hochglanz-Polieren im 3-Stufen-System

Diamond Polishers High gloss polishing in a 3-step-system
Polisseurs diamantés, polissage brillante en 3 étapes · Pulidores de diamantes

VORPOLIEREN – SUPERGROB

Pre-polishing – supercoarse
Prépolissage – très gros
Prepulido – Supergrueso

Zum groben, schnellen Vorpolieren aller Keramiken und Composite. **acurata Tipp:** Mit allen acurata DIA-Polierern kombinierbar, also auch Pinky (Composite) und den Keramikvarianten!

Rough and rapid pre-polishing of all ceramics and composites. **acurata tip:** Combinable with all acurata DIA-polishers, thus also including Pinky (composite) and the ceramic variants!

Pour le prépolissage grossier rapide de toutes les céramiques et composites. **Conseil acurata:** Peut être combiné avec tous les polisseurs acurata, donc aussi avec Pinky (composite) et les versions céramiques.

Para un pulido previo rápido y grueso de todos los materiales cerámicos y composites. **Consejo acurata:** Se puede combinar con todos los pulidores DIA de Acurata, incluyendo también Pinky (composito) y las variantes cerámicas.e!





	803 204 243 521 040	803 204 030 521 060
Ø mm / L	4,0 / 10	6,0 / 7,5

Für die Politur von Zirkonoxid, Lithium-Disilikat-Keramik und Silikat-Keramik
For the polishing of Zircon oxide, Lithium-disilicate ceramics, silicate ceramics
Pour le polissage de zircone, céramique de disilicate de lithium, céramique silicatée
Para pulir óxido de circonio, cerámica de disilicato de litio y cerámica de silicato

POLIEREN – GROB

polishing – coarse · Polissage – gros
Pulido – grueso



	803 204 243 511 040	803 204 030 511 060
Ø mm / L	4,0 / 10	6,0 / 7,5

Anwendungshinweise: max. Drehzahl: 10.000 min^{-1}
opt. Drehzahl: 5.000 – 8.000 min^{-1}

Recommendations: max. speed: 10.000 min^{-1}
opt. speed: 5.000 – 8.000 min^{-1}

GLANZPOLIEREN – FEIN

Gloss polishing – fine · Polissage – brillante fin
Pulido brillante – fino



	803 204 243 501 040	803 204 030 501 060
Ø mm / L	4,0 / 10	6,0 / 7,5

Indications générales: les vitesses maximales autorisées 10.000 min^{-1}
les vitesses optimales: 5.000 – 8.000 min^{-1}

Instrucciones de uso de las fresas trépano: Velocidad máx..: 10.000 min^{-1}
Velocidad óptima.: 5.000 – 8.000 min^{-1}

DIAMANT-POLIERER

Hochglanz-Polieren im 2-Stufen-System

Diamond Polishers High gloss polishing in a 2-step-system
Polisseurs diamantés, polissage brillante en 2 étapes · Pulido de alto brillo en un sistema de 2 pasos

COMPOSITE – DIAMANTDURCHSETZTE POLIERER

Composite – Diamond interspersed polishers · Composite – Polissoirs diamanté · Composito – Pulidores entremezclados con diamante

Universell für alle modernen Composite und Compomere Werkstoffe, Kunstharzbindung mit Diamantkorn durchsetzt – gewünschtes Ergebnis in 2 Stufen, schmiert nicht – optimale Drehzahl 5.000 – 10.000 min^{-1}.

Universally for all modern composites and compomer materials, Artifical resin polishers interspersed with diamond grain – desired result in two steps, don't smears – optimum speed 5.000 – 10.000 min^{-1}.

Universel pour tous les composites et les matériaux compomère, Liant résine diamanté – résultat souhaité en 2 étapes, ne macule pas – la vitesse de rotation optimale 5.000 – 10.000 min^{-1}.

Universal para todos los materiales composites y compómeros modernos, pulidores de resina artificiales entremezclados con grano de diamante, resultado deseado en dos pasos, no deja manchas; velocidad óptima 5000 - 10 000 min^{-1}.

PINKY STANDARD - VORPOLIEREN - MITTEL

Pre-polishing – medium · Prépolissage – moyen · Prepulido – medio



	803 314 243 505 030	803 204 243 505 030	803 204 243 505 040	803 204 030 505 060	803 204 304 505 100
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0

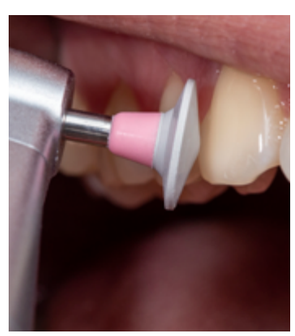


PINKY HIGHSHINE - HOCHGLANZ-POLIEREN - FEIN

High gloss polishing - fine · Polissage brillante - fin · Pulido de alto brillo - fino



	803 314 243 495 030	803 204 243 495 030	803 204 243 495 040	803 204 030 495 060	803 204 304 495 100
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0



COMPOSITEPOLITUR

Composite polishing · Polissage de composite · Pulido de composites

TURBO SHINE – DIAMANT-POLIERRÄDCHEN IM LAMELLEN-DESIGN

- Nur 2 Polierschritte zum gewünschten, schnellen Ergebnis auf allen Compositen
- Passt sich flexibel an nahezu jede Oberflächenstruktur an
- Einfach in der Anwendung, geringer Arbeitsdruck
- Vielfach verwendbar und langlebig
- Mit und ohne Spray anwendbar

TURBO SHINE – DIAMOND POLISHING WHEEL WITH LAMELLAS DESIGN

- Only two polishing steps to the desired, prompt result on all composites
- Flexibly adapts to nearly every surface structure
- Easy to use, work without pressure
- Suitable for multiple uses and long lasting
- Applicable with and without spray

TURBO SHINE – MOLETTE DU POLISSAGE DIAMANTÉ EN FORMES DES LAMELLES

- Un résultat souhaité et rapide sur tous les composites en seulement 2 étapes
- S'adapte de manière flexible à presque chaque structure de surface
- Simple à utiliser, travailler sans pression
- Souvent applicable et durable
- Applicable avec ou sans spray

TURBO SHINE – DISCO PULIDOR DE DIAMANTE CON DISEÑO DE LÁMINAS

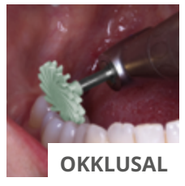
- Solo dos pasos de pulido para obtener un resultado deseado y rápido en todos los composites
- Se adapta flexiblemente a casi todas las cerámicas de superficie
- Fácil de usar, trabajo sin presión
- Versátil y duradero
- Se puede utilizar con o sin aerosol



	803 204 377 505 100	803 204 377 505 140
Ø mm / L	10,0 / 1,9	14,0 / 2,0
	Vorpolitur, mittlere Körnung Pre-polishing, medium grit Pré-pilissage, grain moyen Prepulido, grano medio	



	803 204 377 495 100	803 204 377 495 140
Ø mm / L	10,0 / 1,9	14,0 / 2,0
	Hochglanz, feine Körnung High-gloss polishing, Fine grit Polissage du brillantage, Grain fin Alto brillo, grano fino	













Anwendungshinweise: Optimale Drehzahl: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Recommendations: Optimal speed: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Indications générales: vitesse optimale: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Instrucciones de uso: velocidad óptima: 3.000 – 8.000 min^{-1}

COMPOSITEPOLITUR

Composite polishing · Polissage de composite · Pulido de composites

TURBO SPIN – DIAMANTKORN DURCHSETZTER POLIERKÖRPER

- Durch die bürstenähnliche Charakteristik des Polierkörpers werden auch tiefe Fissuren erreicht
- Leicht zu reinigen und aufzubereiten
- Mehrfach verwendbar, langlebig
- Optimale Drehzahl: 5.000 – 8.000 min^{-1}

TURBO SPIN – DIAMOND INTERSPERSED POLISHING BODY

- By the brush-like characteristics of the polishing body, also deep fissures are reached
- Easy to clean and process
- Multiple use, durable
- Optimal speed: 5.000 – 8.000 min^{-1}

TURBO SPIN – CORPS DE POLISSAGE DIAMANTÉ

- Par les propriétés type brosse on atteint aussi des fissures profondes
- Facile à nettoyer et préparer
- Utilisable plusieurs fois, durable
- Vitesse optimale: 5.000 – 8.000 min^{-1}

TURBO SPIN – PULIDOR CON GRANO DE DIAMANTE

- Gracias a las características del pulidor, se alcanzan incluso fisuras profundas
- Fácil de limpiar y preparar
- Reutilizable, duradero
- Velocidad optima: 5.000 – 8.000 min^{-1}



	803 204 011 505 055	803 204 011 495 055
Ø mm / L	5,5 / 8,0	5,5 / 8,0
	Vorpolitur, mittlere Körnung Pre-polishing, medium grit Pré-pilissage, grain moyen Prepulido, grano medio	Hochglanz, feine Körnung High-gloss polishing, fine grit Polissage du brillantage, grain fin Alto brillo, grano fino





KERAMIKPOLITUR

Ceramic polishing · Polissage de céramique · Pulido de cerámica

TURBO SHINE – DIAMANT-POLIERRÄDCHEN IM LAMELLEN-DESIGN
- Nur 3 Polierschritte zum gewünschten, schnellen Ergebnis auf allen Keramiken
- Passt sich flexibel an nahezu jede Oberflächenstruktur an
- Einfach in der Anwendung, geringer Arbeitsdruck
- Vielfach verwendbar und langlebig

TURBO SHINE – DIAMOND POLISHING WHEEL WITH LAMELLAS DESIGN
- Only three polishing steps to the desired, prompt result on all ceramics
- Flexibly adapts to nearly every surface structure
- Easy to use, work without pressure
- Suitable for multiple uses and long lasting

TURBO SHINE – MOLETTE DU POLISSAGE DIAMANTÉ EN FORMES DES LAMELLES
- Un résultat souhaité et rapide sur tous les céramique en seulement 3 étapes
- S'adapte de manière flexible à presque chaque structure de surface
- Simple à utiliser, travailler sans pression
- Souvent applicable et durable

TURBO SHINE: DISCO PULIDOR DE DIAMANTE CON DISEÑO DE LÁMINAS
- Solo tres pasos de pulido para obtener un resultado deseado y rápido en todas loa cerámicas
- Se adapta flexiblemente a casi todas las cerámicas de superficie
- Fácil de usar, trabajo sin presión
- Versátil y duradero



	803 204 377 524 140
Ø mm / L	14,0 / 2,0
	Vorpolitur, grobe Körnung Pre-polishing, coarse grit Pré-pilissage, grain gros Prepulido, grano grueso



	803 204 377 514 140
Ø mm / L	14,0 / 2,0
	Glanzpolitur, mittlere Körnung Gloss polish, medium grit Pré-pilissage, grain gros Prepulido, grano grueso



	803 204 377 504 140
Ø mm / L	14,0 / 2,0
	Hochglanz, feine Körnung High-gloss polishing, fine grit Polissage du brillantage, grain fin Alto brillo, grano fino













Anwendungshinweise: Optimale Drehzahl: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Recommendations: Optimal speed: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Indications générales: vitesse optimale: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Instrucciones de uso: velocidad óptima: 3.000 – 8.000 min^{-1}

KERAMIKPOLITUR

Ceramic polishing · Polissage de céramique · Pulido de cerámica

KERAMIK
2-Stufen-Polierer für vollkeramische Restaurationen
Ceramics Two-Step-Polisher for solid ceramic restaurations · Céramique Polissoirs 2 étapes pour céramique
Cerámica, pulidor de dos pasos para restauraciones de cerámica maciza



FINE



	803 204 243 514 030	803 204 243 514 040	803 204 030 514 060	803 204 304 514 100
Ø mm / L	3,0 / 7,0	4,0 / 10,0	6,0 / 8,0	10,0 / 4,0

EXTRA FINE



	803 204 243 504 030	803 204 243 504 040	803 204 030 504 060	803 204 304 504 100
Ø mm / L	3,0 / 7,0	4,0 / 10,0	6,0 / 8,0	10,0 / 4,0

KLASSISCHE POLIERER
für Kunststoffe, Composite, Gold und Amalgam

Classical polishers for resin, composite, gold and amalgam · Polissoirs classiques pour résin, composite, or et amalgame
Pulidores clásicos para plásticos, composites, oro y amalgama

UNIVERSALPOLIERER, WEISS FÜR ALLE MATERIALIEN

Polisher, white for standard applications and all materials · Polissoir universel, blanc pour tous les matériels
Pulidor universal, blanco para todos los materiales



	658 204 243 522 035	658 204 243 522 060	658 204 030 522 060	658 204 030 522 090
Ø mm / L	3,5 / 12,0	6,0 / 15,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0

Standard, mittel · standard, medium · universel, moyen · universal, medio

COMPOSITE STANDARD



	658 204 243 502 030	658 204 243 502 045	658 204 030 502 060	658 204 030 502 090
Ø mm / L	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0

Fein · Fine · Fin · Fino

FORMER

Reducer · Réducteur · Reductor



	658 204 243 533 030	658 204 243 533 045	658 204 030 533 060
Ø mm / L	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 10,0

Grob · Coarse · Gros · Grueso

KLASSISCHE POLIERER
für Kunststoffe, Composite, Gold und Amalgam

Classical polishers for resin, composite, gold and amalgam · Polissoirs classiques pour résin, composite, or et amalgame
Pulidores clásicos para plásticos, composites, oro y amalgama

VORPOLIERER, BRAUN FÜR GOLD UND AMALGAM - MITTEL

Pre-polisher, brown for gold alloys/amalgam - medium · Polissoir, brun pour l'or et l'amalgame - moyen ·
Prepulidores, marrón para oro y amalgama - medio



	658 314 243 513 030	658 204 243 513 030	658 204 243 513 045	658 204 243 513 060	658 204 030 513 060	658 204 030 513 090
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 15,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0

HOCHGLANZPOLIERER, GRÜN FÜR GOLD UND AMALGAM - FEIN

High-shine polisher, green for gold alloys/amalgam - fine · Polissoir brillant, vert, pour l'or et l'amalgame - fin
Abrillantadores, verde para oro y amalgama - fino



	658 314 243 503 030	658 204 243 503 030	658 204 243 503 045	658 204 030 503 060	658 204 030 503 090
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0

COMPOSITE

Composite · Composite · Composito

ACU-BRUSH POLIERBÜRSTEN, FILAMENTFASER MIT INTEGRIERTEM SCHLEIFKORN

Polishing brushes, Filament fibre with integrated abrasive · Brossettes pour polissage, Fibre du filament repiqué de grains abrasifs
Cepillos pulidores, Fibra filamentosa con abrasivo integrado



	655 204 010 504 060	655 204 010 504 040	655 204 131 504 040



Nicht zur Wiederverwendung!

FINIER- UND POLIERSYSTEM FÜR COMPOSITE

Flexible, mit Aluminiumoxid belegte Polierscheiben. Mandrell aus rostfreiem Stahl

Finishing and polishing system for composite: Flexible polishing discs coated with aluminium oxide. Mandrel made of stainless steel
Système à finir et polir le composite: Des disques à polir flexible avec un revêtement d'alumine. Mandrin en acier inoxydable
Sistema de acabado y pulido para composites: Discos de pulido flexibles recubiertos de óxido de aluminio. Mandril de acero inoxidable











330 204 608 000 035	635 900 LS1 140	635 900 LS2 140	635 900 LS3 140	635 900 LS4 140
SNAP-ON Ø 14,0 mm	grob · coarse gros · grueso	mittel · medium moyen · medio	fein · fine fin · fino	extrafein · extra fine extra-fin · extrafino

Nicht zur Wiederverwendung!



PROPHYLAXE-INSTRUMENTE

Das Prophylaxe-Sortiment von acurata reicht von Reinigungsbürsten bis hin zu Pastenpolierern.
Dabei verfügen die Instrumente über optimale Poliereigenschaften für eine möglichst effiziente Behandlung.

The acurata prophylaxis portfolio ranges from prophylaxis brushes to paste polishers.
The instruments offer optimal polishing properties for the most efficient treatment possible.

La gamme de produits prophylactiques d'acurata comprend des brosses de nettoyage et des polissoirs à pâte. Ces instruments possèdent des propriétés de polissage optimales pour un traitement aussi efficace que possible.

La gama de productos para la profilaxis de acurata incluye desde cepillos de limpieza hasta pulidores de pasta. Los instrumentos cuentan con propiedades de pulido óptimas para un tratamiento lo más eficaz posible.

ZAHNREINIGUNGS- UND POLIERBÜRSTEN

Dental hygienic- and polishing brushes · Hygiène dentaire et brossettes pour polissage · Cepillos dentales higiénicos y de pulido

PROPHY COLOR BRUSH

DAS ORIGINAL



010 204 010 700 060	010 204 010 500 060	010 204 010 300 060	010 204 010 200 060
hart · hard · dur · duro	mittel · medium moyen · medio	weich · fine · fin · fino	weich · fine · fin · fino









010 300 010 700 060	010 300 010 500 060	010 300 010 300 060
SCREW - IN	SCREW - IN	SCREW - IN

PROPHY COLOR BRUSH MINI



010 204 237 700 025	010 204 237 500 025	010 204 237 300 025	010 300 237 700 025	010 300 237 500 025	010 300 237 300 025
hart · hard · dur · duro	mittel · medium moyen · medio	weich · fine · fin · fino	SCREW - IN	SCREW - IN	SCREW - IN

Nicht zur Wiederverwendung!

ZAHNREINIGUNGS- UND POLIERBÜRSTEN

Dental hygienic- and polishing brushes · Hygiène dentaire et brossettes pour polissage · Cepillos dentales higiénicos y de pulido



010 204 010 001 060	010 204 010 002 060	010 204 131 001 050	010 300 010 001 060	010 300 131 001 050
mittel · medium moyen · medio	weich · soft doux · blanda	mittel · medium moyen · medio	SCREW - IN	SCREW - IN

WHITE/BLUE PROPHY CUPS – PASTENPOLIERER

LATEX-FREI

Paste polishers · Polissoir pâte · Pulidores de pasta

SOFT

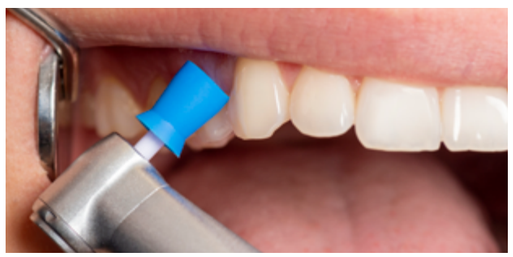


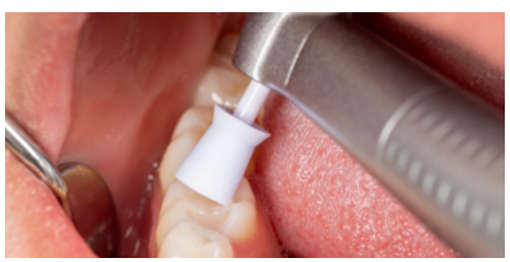
658 300 030 492 050	658 204 030 492 050
SCREW - IN	

SUPER SOFT



658 300 030 490 050	658 204 030 490 050
SCREW - IN	





Nicht zur Wiederverwendung!

PROPHY CUPS

acurata empfiehlt

Genoppte strukturierte Oberfläche, weißer Kunststoffschaft

Napped structured surface, white plastic shank · Surface texturée en relief, plasticité blanche
Superficie estructurada acanalada, eje de plástico



- Strukturierte Oberfläche sorgt für optimale Poliereigenschaften
- Konstruktiv optimierter Schutz der Spannzange
- Durch Lamellenstruktur wird die Polierpaste konstant nach außen abgeführt

- Nap structure provides optimum polishing characteristics
- Constructive optimized protection of the collet chuck
- The polishing paste is transported to the outside constantly by the lamellas structure
- Good cleaning results with low contact pressure

- Surface structurée assurant des propriétés de polissage optimales
- Protection structurellement optimisée de la pince de serrage
- Grâce à la structure lamellaire, la pâte à polir est constamment déchargée à l'extérieur
- Effet de nettoyage en profondeur avec faible pression de contact

- La superficie estructurada garantiza unas propiedades de pulido óptimas
- Protección optimizada del diseño del portabrocas de pinza
- La pasta de pulir se descarga constantemente hacia el exterior debido a la estructura laminar
- Limpieza a baja presión de contacto

LATEX-FREI



658 300 036 500 060	658 204 036 500 060	658 300 036 300 060	658 204 036 300 060
SCREW-IN	mittel · medium moyen · medio	SCREW-IN	weich · soft doux · blanda

PROPHY FLAME
Lamellenstrukturierte Oberfläche
Lamellar structured surface
Surface en structure lamellaire
Superficie estructurada laminar



658 204 243 500 040	658 204 243 300 040
mittel · medium moyen · medio	weich · soft doux · blanda

Nicht zur Wiederverwendung!

PROPHY AUFSÄTZE

Einwegaufsatz zur Verwendung mit Prophylaxeantrieb mit Doriot-Anschlussteil

Disposable attachment for use with a prophylaxis motor equipped with a Doriot connector
Embout à usage unique destiné à être utilisé avec un moteur de prophylaxie équipé d'un raccord Doriot
Accesorio desechable para su uso con un motor de profilaxis con conector Doriot





- Gute Sichtbedingungen und passende Ausleuchtung im Arbeitsbereich durch schlanken Hals aus transparentem Kunststoff
- Verbesserte Effizienz im Hygieneprozess durch konsequentes Einwegsystem
- Politurwirksame Noppenstruktur
- Gute Ergonomie durch den 105° Arbeitswinkel
- Einfache und sichere Handhabung der Doriot-Steckverbindung

Aufbereitung durch chemische oder thermische Desinfektion, nicht sterilisierbar

- Good visibility and adequate lighting in the work area thanks to a slim neck made of transparent plastic
- Improved efficiency in the hygiene process through a consistent single-use system
- Nubbed texture for effective polishing
- Good ergonomics thanks to the 105° working angle
- Simple and safe handling of the Doriot push-fit connection

Reprocessing via chemical or thermal disinfection; not sterilizable

- Bonne visibilité et éclairage adapté de la zone de travail grâce à un col fin en plastique transparent
- Efficacité améliorée du processus d'hygiène grâce à un système jetable systématique
- Structure à picots favorisant le polissage
- Bonne ergonomie grâce à l'angle de travail de 105°
- Manipulation simple et sûre grâce au raccord Doriot

Retraitement par désinfection chimique ou thermique, non stérilisable

- Buenas condiciones de visibilidad e iluminación adecuada en la zona de trabajo gracias al cuello delgado de plástico transparente
- Mayor eficiencia en el proceso de higiene gracias a un sistema sistemáticamente desechable
- Estructura con protuberancias que facilita el pulido
- Buena ergonomía gracias al ángulo de trabajo de 105°
- Manejo sencillo y seguro de la conexión enchufable Doriot

Reciclaje mediante desinfección química o térmica; no esterilizable



658 600 036 500 060	658 600 036 300 060
mittel · medium moyen · medio	weich · soft doux · blanda

LATEX-FREI

PASTELESS PROPHY

LATEX-FREI

Polishing brushes · Brossettes pour polissage · Pasteless prophy

Für die wirklich professionelle Zahnreinigung in der Zahnarztpraxis.
- Polierkörper speziell entwickelt, um Verfärbungen zuverlässig zu entfernen
- Schleifkorn aus Bimssteinpulver
- Mit oder ohne zusätzliche Schleifpaste verwendbar
- Kombiniert eine hohe Reinigungs- und Polierkraft mit einem integrierten Prophylaxe-Poliermittel

Mehrfachnutzung möglich

For truly professional teeth cleaning at the dentist's practice.
- Polishing tips specially designed to reliably remove stains
- Abrasive granules made from pumice powder
- Can be used with or without additional polishing paste
- Combines high cleaning and polishing power with an integrated prophylactic polishing agent

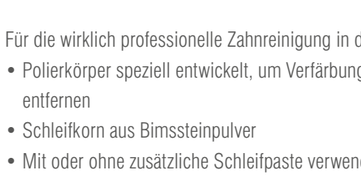
Multiple use is possible

Pour un nettoyage dentaire véritablement professionnel au cabinet dentaire.
- Embouts de polissage spécialement conçus pour éliminer efficacement les taches
- Granules abrasifs à base de poudre de pierre ponce
- Peuvent être utilisés avec ou sans pâte à polir supplémentaire
- Allient un pouvoir nettoyant et polissant élevé à un agent de polissage prophylactique intégré

Utilisation multiple est possible

Para una limpieza dental verdaderamente profesional en la consulta del dentista.
- Puntas de pulido especialmente diseñadas para eliminar las manchas de forma eficaz
- Gránulos abrasivos elaborados a partir de polvo de piedra pómez.
- Se pueden utilizar con o sin pasta de pulido adicional
- Combina un alto poder de limpieza y pulido con un agente de pulido profiláctico integrado

Se pueden utilizar varias veces



658 204 243 512 030	658 204 243 512 050



658 204 030 512 060	658 204 034 512 060







SCHLEIFKÖRPER

Abrasives · Abrasifs · Abrasivos

ARKANSAS

weiß, extra fein, Feinstschleifen von Zahnschmelz/Composite

Arkansas, white, extra fine, for fine grinding of enamel/composite · Arkansas, blanc, extra-fin, pour dégrossir l'émail de dents/composite

Arkansas, blanco, muy fino, lijado fino de esmalte/composite



	635 204 001 504 030	635 204 165 504 025	635 204 297 504 030	635 204 288 504 025
Ø mm / L	3,0 / 3,0	2,5 / 7,0	3,5 / 6,0	2,5 / 7,0



	635 314 001 504 030	635 314 165 504 025	635 314 171 504 025	635 314 243 504 035	635 314 288 504 025
Ø mm / L	3,0 / 3,0	2,5 / 7,0	2,5 / 7,0	3,5 / 7,0	2,5 / 7,0

SIC

grün, mittel, keramische Bindung, für Keramik und Kunststoff

SIC, green, medium, ceramic bond, for ceramic and plastic materials

SIC, vert, moyen, Liant céramique, pour céramique et matière plastique

SIC, verde, medio, aglomerante cerámico, para cerámica y material de plástico



	655 204 001 522 030	655 204 001 522 040	655 204 165 522 025	655 204 171 522 025	655 204 243 522 037	655 204 288 522 025
Ø mm / L	3,0 / 3,0	4,0 / 4,0	2,5 / 7,0	2,5 / 7,0	3,7 / 8,0	2,5 / 7,0



ENDO INSTRUMENTE

Die Wurzelkanal-Instrumente von acurata reichen von Bohrern, Endo-Systemen bis hin zu Präparationsdiamanten. Sie sind optimal geeignet für die anspruchsvolle Bearbeitung im endodontischen Bereich.

Acurata's root canal instruments range from drills and endo systems to preparation diamonds. They are ideally suited for demanding procedures in the field of endodontics.

La gamme d'instruments pour traitements radiculaires d'acurata comprend des forets, des systèmes endodontiques et des diamants de préparation. Ils sont parfaitement adaptés aux interventions complexes en endodontie.

Los instrumentos para endodoncia de acurata abarcan desde fresas y sistemas endodónticos hasta diamantes de preparación. Son ideales para los tratamientos más exigentes en el ámbito de la endodoncia.

HM-BOHRER (ENDO)

Root canal instruments · Instruments pour le traitement des canaux radiculaires · Instrumentos para conductos radiculares

ACURATA DISCOVERY ENDOBOHRER – EXTRALANG

- Langer schlanker Hals
- Extralange Ausführung, Gesamtlänge 34,0 mm
- Zum Erweitern des Wurzelkanaleingangs
- Für die Isthmus-Präparation
- Farbkodiert für sicheres Erkennen der Größen und individuelles Arbeiten
- Max. Drehzahl: 20.000 min^{-1}, opt. Drehzahl: 1.500 – 2.000 min^{-1}

ACURATA DISCOVERY FRAISE-ENDO – EXTRA LONGUE

- Col extra-longue et étroit
- Réalisation extra-longue, longueur totale 34,0 mm
- Pour élargir l'entrée du canal radiculaire
- Pour la préparation Isthmus
- Codé par couleur pour l'identification des tailles et un travail individuellement
- Vitesses maximales: 20.000 min^{-1}, vitesses optimales: 1.500 – 2.000 min^{-1}

ACURATA DISCOVERY ENDO-BUR – EXTRA LONG

- Long slender neck
- Extra long version, all-over length 34,0 mm
- To expand the root canal entrance
- For the Isthmus-preparation
- Color-coded for a secure recognition of the si-
- zes, individual processing
- Max. speed: 20.000 min^{-1}, opt speed: 1.500 – 2.000 min^{-1}

ACURATA DISCOVERY FRESA ENDO – EXTRA LARGO

- Cuello largo y delgado
- Versión extralarga, longitud total 34,0 mm
- Para ampliar la entrada del conducto radicular
- Para la preparación del istmo
- Codificado por colores para un reconocimiento seguro de los tamaños, procesamiento individualizado
- Velocidad máxima: 20 000 min^{-1}, velocidad óptima: 1500 - 2000 min^{-1}



	500 207 697 001 006	500 207 697 001 008	500 207 697 001 010	500 207 697 001 012	500 207 697 001 014
Ø mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4



	500 207 697 001 016	500 207 697 001 018
Ø mm	1,6	1,8

HM-ROSENBOHRER (ENDO)

Root canal instruments · Instruments pour le traitement des canaux radiculaires · Instrumentos para conductos radiculares

LANG-HALS ENDOBOHRER

- Für die Isthmus-Präparation
- Extra langer und schlanker Hals
- Feinpräparation in schwer zugänglichen Bereichen

Longneck-Endo-Bur for the Isthmus-preparation.

- For isthmus dissection
- Extra-long and slender neck
- Precise dissection in hard-to-reach areas

Fraise endo avec un col long pour la préparation des isthmes

- Pour la dissection de l'isthme
- Col extra-long et fin
- Dissection de précision dans les zones difficiles d'accès

Fresa endo de cuello largo para la preparación del istmo

- Para la disección del istmo
- Cuello extra largo y delgado
- Disección de precisión en zonas de difícil acceso

	500 205 697 291 006	500 205 697 291 008	500 205 697 291 010	500 205 697 291 012	500 205 697 291 014
Ø mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4

Anwendungshinweise: Drehzahl opt. 1.000 – 2.000 min^{-1}, nicht hebeln oder verkanten bei geringem Anpressdruck. Auf Druck achten!

Recommendations: Optimum Speed: 1.000 – 2.000 min^{-1}, with light contact pressure. Do not lever or wedge the instrument.

Indications relatives à l'utilisation: vitesse optimale: 1.000 – 2.000 min^{-1}, Ne pas faire levier avec l'instrument, ne pas le plier. Utiliser à faible pression.

Instrucciones de uso:
Velocidad óptima: 1000 - 2000 min^{-1}, no levante ni incline el instrumento a baja presión de contacto.



WURZELKANAL-INSTRUMENTE

Root canal instruments · Instruments pour le traitement des canaux radiculaires · Instrumentos para conductos radiculares



PRÄPARATIONSDIAMANT (ENDO)



	806 314 494 **534** 018	806 314 494 **534** 019	806 314 494 **534** 020
Ø mm / L	1,8 / 10,0	1,9 / 10,0	2,0 / 10,0

ENDO DIAMANT

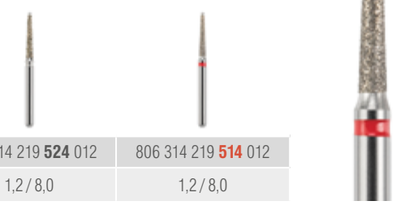
Spitze nicht diamantiert · Pin without diamond coating
Pointe pas diamanté · Piolino non diamantato



	806 314 220 **524** 014	806 314 220 **534** 014
Ø mm / L	1,4 / 10,0	1,4 / 10,0

ENDO DIAMANT

Spitze nicht diamantiert · Pin without diamond coating
Pointe pas diamanté · Piolino non diamantato



	806 314 219 **524** 012	806 314 219 **514** 012
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,2 / 8,0

HM-FRÄSER (ENDO)



	500 314 219 295 016	500 316 219 295 016
Ø mm / L	1,6 / 9,0	1,6 / 9,0

INSTRUMENTENSTÄNDER AUS EDELSTAHL

Bur stand made from stainless steel · Support de fraises en acier inoxydable · Soportes para instrumentos de acero inoxidable

Zur sicheren Aufbewahrung von rotierenden Instrumenten am Arbeitsplatz. Sichere Fixierung der Instrumente durch Klappbügel.

For safekeeping of rotary dental instruments in the workplace.

Le support multi-orientable permet le stockage des instruments rotatifs dans le poste de travail.

Para un almacenamiento seguro de instrumentos dentales rotatorios en el lugar de trabajo. Fijación segura de los instrumentos mediante clips de sujeción.



030 H30
43,0 x 31,0 x 25,0 mm

Für die Aufnahme von 8 FG- oder Winkelstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 30,0 mm.

Container for 8 FG or RA, holds instruments up to an all-over-length of 30,0 mm.

Le support permet le stockage de 8 fraises turbines ou contre-angle jusqu`à une longueur totale de 30,0 mm.

Para sujetar 8 instrumentos FG o contraángulos de hasta 30,0 mm de longitud total.



030 H31
61,0 x 31,0 x 25,0 mm

Für die Aufnahme von 12 FG- oder Winkelstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 30,0 mm.

Container for 12 FG or RA, holds instruments up to an all-over-length of 30,0 mm.

Le support permet le stockage de 12 fraises turbines ou contre-angle jusqu`à une longueur totale de 30,0 mm.

Para sujetar 12 instrumentos FG o contraángulos de hasta 30,0 mm de longitud total.



030 H32
83,0 x 31,0 x 25,0 mm

Für die Aufnahme von 16 FG- oder Winkelstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 30,0 mm.

Container for 16 FG or RA, holds instruments up to an all-over-length of 30,0 mm.

Le support permet le stockage de 16 fraises turbines ou contre-angle jusqu`à une longueur totale de 30,0 mm.

Para sujetar 16 instrumentos FG o contraángulos de hasta 30,0 mm de longitud total.

INSTRUMENTENSTÄNDER AUS EDELSTAHL

Bur stand made from stainless steel · Support de fraises en acier inoxydable · Soportes para instrumentos de acero inoxidable



030 H40
72,0 x 40,0 x 20,0 mm

Für die Aufnahme von 6 Handstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 40,0 mm.

Container for 6 HP, holds instruments up to an all-over length of 40,0 mm.

Le support permet le stockage de 6 fraises HP jusqu' a une longueur totale de 40,0 mm.

Para sujetar 6 instrumentos de pieas de mano de hasta una longitud total de 40,0 mm.



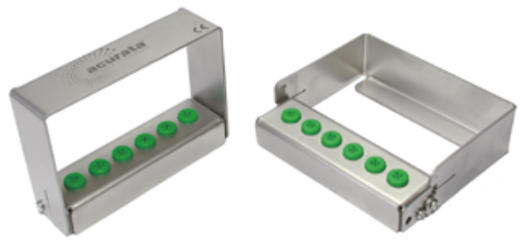
030 H50
72,0 x 50,0 x 20,0 mm

Für die Aufnahme von 6 Handstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 50,0 mm.

Container for 6 HP, holds instruments up to an all-over length of 50,0 mm.

Le support permet le stockage de 6 fraises HP jusqu' a une longueur totale de 50,0 mm.

Para sujetar 6 instrumentos de pieas de mano de hasta una longitud total de 50,0 mm.



030 H60
72,0 x 60,0 x 20,0 mm
Für die Aufnahme von 6 Handstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 60,0 mm.

Container for 6 HP, holds instruments up to an all-over length of 60,0 mm.

Le support permet le stockage de 6 fraises HP jusqu' à une longueur totale de 60,0 mm.

Per 6 frese HP fino a una lunghezza totale di 60,0 mm.

Anwendungshinweise:
- Nur handelsübliche Reinigungsmittel für rotierende Instrumente verwenden
- Reinigung im Ultraschall ist möglich
- Sterilisierbar bis 134 °C
- Heißluftsterilisator und Chemiclave sind wegen Kunststoffanteilen ungeeignet
- Instrumentenständer so in das Reingungs- und Desinfektiongerät einlegen, dass die Instrumente vom Spülstrahl erreicht werden

Recommendations:
- Use only all known decontamination products for rotary instruments
- Cleaning in ultrasonic bath is possible
- Sterilisable up to 134°C
- Do not use hot air sterilizer and chemiclave because of the polymer parts
- Put the bur stand into the cleaning device, so that the instruments are reached by the spray

Indications relatives à l'utilisation:
- Utiliser seulement produits de nettoyage usuels pour instruments rotatifs
- Nettoyage aux ultrasons est possible
- Stérilisation à 134°C
- N'utiliser pas stérilisateur à air chaude et chemiclave à cause de pièces plastiques
- Mettre le support dans le désinfecteur que le spray arrive les instruments

Istruzioni all'uso:
- Usare solo detergenti per strumenti rotanti in uso
- Lavaggio in ultrasuono è possibile
- Sterilizzabile fino a 134°C
- Sterilizzatore ad aria calda e chemiclave non sono adatti, a causa delle parti di plastica
- Mettere il supporto nel disinfettore che lo spray raggiunge gli strumenti

24H ONLINE SHOPPEN
ACURATA-DENTAL.DE



Entdecken Sie jetzt unseren Onlineshop unter **www.acurata-dental.de**
mit allen Hartmetallinstrumenten, Diamantschleifern, Polierern und Co.
für die Zahnarztpraxis, das Dentallabor und CAD/CAM-Maschinensysteme.



GEBRAUCHSANWEISUNGEN UND AUFBEREITUNGS-ANLEITUNGEN

Allgemeine Informationen zur Anwendung und Sicherheit sowie die empfohlenen Hygieneverfahren finden Sie unter: **acurata.de/ifu**

General information for use and safety and the recommended hygiene procedures can be found at: **acurata.de/ifu**

Les informations générales concernant l`utilisation et la sécurité ainsi que les procédures d`hygiène recommandées sont disponibles sur: **acurata.de/ifu**

La información general sobre el uso y la seguridad, asi como los procedimientos de higiene recomendados, se encuentra en: **acurata.de/ifu**







ROTIERENDE HOCHLEISTUNGSINSTRUMENTE

auf höchstem Niveau.

Zahnmediziner, Dentallabore und Podologen wertschätzen unsere praxisorientierten, bedarfsgerechten Produkte mittlerweile weltweit. Denn wir hören zu und hinterfragen. Auf einer Augenhöhe mit unseren Kunden. Auf diese Weise stellen die Experten bei acurata absolut verlässliche Präzisionsinstrumente her, die ein genaues Arbeiten in Labor und Praxis erst ermöglichen. Zuverlässigkeit im sensiblen Zusammenwirken aller Kräfte – technisch und menschlich.

HIGH PERFORMANCE DENTAL INSTRUMENTS

to the highest technological level.

Dentists and dental laboratories now value our practically-oriented, needs-oriented products all over the world. We also listen and ask questions - at the same level as our customers. In this way, the experts at acurata manufacture absolutely reliable precision instruments that make precise work in laboratories and dental practices possible in the first place. Reliability in the context of a sensitive collaboration between all of our talents – at the technical and human level.

INSTRUMENTS ROTATIFS À HAUT

rendement de très haut niveau.

Entre-temps des dentistes, laboratoires et podologues dans le monde entier estiment nos produits axés sur la pratique et selon les besoins. En effet nous écoutons attentivement et nous avons un bon sens critique. D'égal à égal avec nos clients. C'est ainsi que les experts d'acurata fabriquent des instruments de précision d'une fiabilité absolue, qui permettent justement de travailler avec précision en laboratoire et en cabinet. Fiabilité dans la synergie de toutes les forces – techniques et humaines.

INSTRUMENTOS ROTATORIOS DE ALTO RENDIMIENTO

al más alto nivel.

Los odontólogos, los laboratorios dentales y los podólogos valoran nuestros productos orientados a la práctica y a las necesidades en todo el mundo. De hecho, escuchamos atentamente y tenemos un buen sentido crítico. De igual a igual con nuestros clientes. De este modo, los expertos de acurata fabrican instrumentos de precisión absolutamente fiables, que hacen posible trabajar con exactitud tanto en el laboratorio como en la consulta. Fiabilidad en la sinergia de todas las fuerzas: técnicas y humanas.

WWW.ACURATA.DE

VDDI
Dental Solutions.
German Manufacturers.

acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang, Germany +49 8504 9117-15 +49 8504 9117 -90

acurata