



CAD/CAM

made in Germany

3 mm

VHF-V5

Kompatibel zu · Compatible with





ROTIERENDE HOCHLEISTUNGSTRUMENTE

auf höchstem Niveau

Zahnmediziner, Dentallabore und Podologen wertschätzen unsere praxisorientierten, bedarfsgerechten Produkte mittlerweile weltweit. Denn wir hören zu und hinterfragen. Auf einer Augenhöhe mit unseren Kunden. Auf diese Weise stellen hochkonzentrierte, leidenschaftliche Perfektionisten bei acurata absolut verlässliche Präzisionsinstrumente her, die ein ultragenaueres Arbeiten in Labor und Praxis erst ermöglichen. Zuverlässigkeit im sensiblen Zusammenwirken aller Kräfte – technisch und menschlich.

HIGH PERFORMANCE DENTAL INSTRUMENTS

to the highest technological level

Dentists and dental laboratories now value our practically-oriented, needs-oriented products all over the world. We also listen and ask questions - at the same level as our customers. It is in this context that the highly focused, dedicated perfectionists at acurata manufacture absolutely reliable precision instruments which enable ultra accurate work in the laboratory and in the dental practice. Reliability in the context of a sensitive collaboration between all of our talents – at the technical and human level.

WWW.ACURATA.DE



 acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang  Telefon +49 8504 9117-0  Fax +49 8504 9117-90

© 2025 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · All rights reserved · acurata Flyer kompatibel zu VHF 3 mm 2025/02

acurata

VERSCHLEISS-SCHUTZSCHICHTEN

wear-protection coating



AC-BLUE

Universelle, sehr harte und glatte PVD/Verschleißschuttschicht
Schichtstärke: ca. 3,0 μm , Schichtarchitektur: nano Composite
Basis: Supernitrid ALTiN + SN, Schichtfarbe: blau, glänzend
Härte, HV 0,05: 3.700, Schicht ist elektrisch leitend,
Max. Einsatz/Temperatur: 1.100 °C, Reibungskoeffizient
gegen Stahl 0,2 besonders geeignet für Trockenbearbeitung
Für alle fräsbaren Materialien, Kunststoffe, Composite, Metall
und Standard Zirkonoxid

AC-BLUE

Universal, hard and smooth PVD/wear protection coating,
coating thickness: approx. 3,0 μm , Coating architecture: nano-
composite,
basis: supernitride ALTiN + SN, Coating colour: blue, brilliant,
hardness, HV 0,05: 3.700, The coating is electrically conductive,
max. use/ temperature: 1.100 °C, Coefficient of friction against
steel 0,2, particularly suitable for dry machining
For all millable materials, synthetic material, composite, metal
and standard zirconium oxide



AC-FIRE

PVD Schicht nach dem HiPIMS-Verfahren, speziell für die Hart-
stoffzerspanung, Schichtstärke: 1,5–2,5 μm , Schichtarchitektur:
Nano Composite, Basis TiAlN + Si, Schichtfarbe: kupferfarben,
glänzend, Härte HV 0,05: 3.800, elektrisch leitend, max. Einsatz-
temperatur: 1.100° C, Reibwert gg. Stahl 0,3 besonders geeignet
für schwer zu zerspanende Legierungen – CoCr und Titan

AC-FIRE

PVD-coating on the basis of the HiPIMS-procedure, especially for
the chipping of hard materials,
coating thickness: approx. 1,5–2,5 μm ,
coating architecture: Nano composite, Basis: TiAlN + Si,
Coating colour: copper, shiny, Hardness HV 0,05 : 3.800,
electrically conductive, max. operating temperature: 1.000 °C,
coefficient of friction against steel 0,3 particularly suitable
for materials which are hard to machine – CrCo and Titanium



AC-KRISTALL (DIAMANTBESCHICHTUNG)

CVD-Speziialschicht zum Bearbeiten hoch abrasiver Materialien
(z.B. ZrO), Schichtstärke: ca. 6 μm , Schichtarchitektur: nano-
kristalline Schicht, Basis: Kristalline C-Schicht, Farbe: grau/
schwarz, Härte: HV 0,05: 10.000, Schicht nicht elektrisch
leitend, max. Einsatztemperatur: 600–700 °C, Standweigerung
bis zu 10-fach, hohe Wärmeleitfähigkeit

AC-CRYSTAL (DIAMOND COATING)

CVD-special coating for the treatment of highly abrasive materials
(e.g. ZrO), Coating thickness: approx. 6 μm , coating architecture:
nano-crystalline coating, Colour: grey/ black, hardness HV 0,05:
10.000, The coating is not electrically conductive, max. operation
temperature: 600–700 °C, Increased tool life up to factor 10,
high thermal conductivity

**ZR0
AC-KRISTALL**



	V5 3R5 Z20	V5 2R5 Z20	V5 2R5 Z10	V5 2R5 Z06
Ø mm	2,0	2,0	1,0	0,6
Kompatibel zu	Z200 R3D 40	/	Z100 R2D 40	Z060 R2D 40
compatible with	3-Schneider 3-blades	2-Schneider 2-blades		

**ZR0
AC-KRISTALL**



V5 2F5 Z12
1,2
Z120 F2D 10
2-Schneider 2-blades

**ZR0
AC-BLUE**



V5 3R3 Z20	V5 2R3 Z10
2,0	1,0
Z200 R3 40	Z100 R2 40
3-Schneider 3-blades	2-Schneider 2-blades

ZR0



V5 3R0 Z20	V5 2R0 Z10
2,0	1,0
/	/
3-Schneider 3-blades	2-Schneider 2-blades

PMMA, WAX



V5 2R0 P20	V5 2R0 P10
2,0	1,0
P200 R2 40	P100 R2 40
2-Schneider 2-blades	

PMMA



V5 1F0 P25	V5 1R0 P20	V5 1R0 P10
2,5	2,0	1,0
P250 F1 40	P200 R1 40	P100 R1 40
1-Schneider 1-blade		

COMPOSITE AC-KRISTALL



	V5 6X5 C20	V5 1R5 C20	V5 1R5 C10
Ø mm	2,0	2,0	1,0
Kompatibel zu	C200 FXD 40	C200 R1D 40	C100 R1D 40
compatible with	6-Schneider 6-blades	1-Schneider 1-blade	

COMPOSITE



	V5 2R0 P20	V5 2R0 P10
Ø mm	2,0	1,0
Kompatibel zu	C200 R2 40	C100 R2 40
compatible with	2-Schneider 2-blades	

UNIVERSAL



	V5 2F0 U12	V5 2R0 U06
Ø mm	1,2	0,6
Kompatibel zu	U120 F2 40	U060 R2 40
compatible with	2-Schneider 2-blades	

COCR, TITAN AC-FIRE



	V5 4R4 M20	V5 2R4 M20	V5 2R4 M10	V5 2R4 M06
Ø mm	2,0	2,0	1,0	0,6
Kompatibel zu	M200 R4 35	M200 R2 35	M100 R2 35	M060 R2 35
compatible with	4-Schneider 4-blades	2-Schneider 2-blades		

GLASKERAMIK Glass ceramic - galvanic diamond coating
GALVANISCHE DIAMANTBESCHICHTUNG



	806 335 200 181 024	806 335 200 091 010	806 335 300 091 006
Ø mm	2,4	1,0	0,6
Kompatibel zu	G240 R 35	G100 R 35	G060 R 35
compatible with	Radiusschleifstift Radius grinding pin		

SIE SUCHEN EIN ANDERES WERKZEUG?

Wir arbeiten stetig daran unser Sortiment zu vervollständigen.

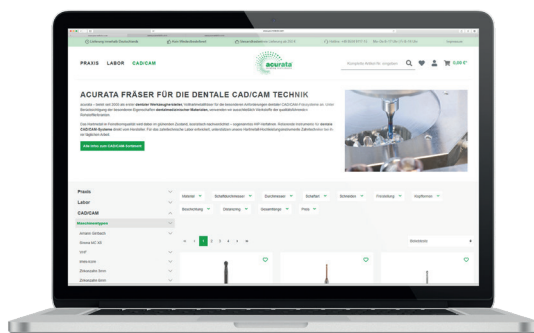
Für weitere Maschinensysteme besuchen Sie bitte

www.acurata-dental.de/cad-cam

und die immer aktuellsten Lieferprogramme zu den

jeweiligen Maschinensystemen. Sie finden dort ebenfalls

ein großes Sortiment an Fräsern für offene Maschinensysteme außerhalb des Standards und Plug & Play Lieferprogramms.



WWW.ACURATA-DENTAL.DE