

Návod k použití



Další informace na www.fkg.ch

XP-endo® Shaper
Endodontické nástroje

FKG REF. 99.X00.10.05A.XX - n°108 - 2016/06

XP-endo® Shaper

Popis

30/.04

Určení konicity (1) a průměru (2)



Označení hloubky ▲ (v milimetrech)
K dispozici délka nástroje 21 / 25 / 31 mm

Příklad na nástrojích 25 / 31 mm



Symbyly

Sterilní výrobek, připravený k použití

Vždy zkontrolujte datum expirace

Jednorázové použití (max.4 kanálky)

Nepoužívejte v případě poškozeného obalu

Doporučený počet otáček: 800/minutu

Točivý moment: 1 Ncm

- Před použitím XP-endo Shaperu
- si připravte přístup (min.rozměr ISO 15/.02).
- U zubů s více kořeny začněte
- s největším kanálkem.
- Všemi nástroji se musí pohybovat podélně a jemně v celé délce.
- Kanálek během práce důkladně vyplachujte.

XP-endo® Shaper

1 balení obsahuje: 3 x 30/.04

Všeobecné informace

Indikace:

Tyto endodontické nástroje jsou určeny k použití ve zdravotnických nebo nemocničních zařízeních a to pouze odborným zdravotnickým personálem. XP-endo Shaper je určený k endodontické terapii.

Kontraindikace:

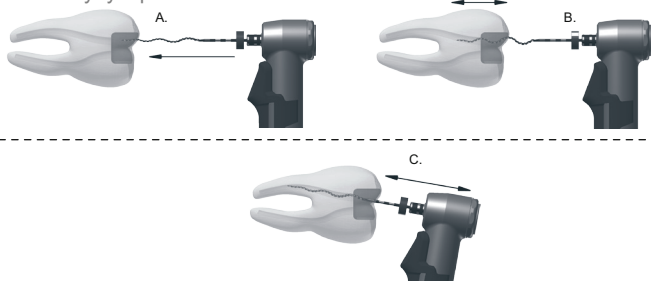
Tento výrobek obsahuje nikl a nesmí se proto používat u osob se známou alergickou reakcí na tento kov.

Nežádoucí reakce: žádné nejsou známe

Upozornění a varování:

- Nástroje pro jednorázové použití se nesmí používat opakovaně. Mohlo by dojít k jejich poškození.
- Nástroje před použitím vždy zkontrolujte, a pokud jsou na nich jakékoliv viditelné vady, tak je zlikvidujte.
- Nástroje po ukončení doby jejich životnosti zlikvidujte podle platných zákonů a předpisů.

Pokyny k použití:



Rychlost: 800 otáček/minutu (800-1000 otáček za minutu)

Točivý moment: 1 Ncm

1. XP-endo Shaper (XP-S) lze použít pouze po přípravě přístupu o minimální velikosti ISO 15/.02.
2. XP-S vytáhněte ze sterilního obalu a zasuňte jej do vrtačky. Nástroj nemusíte předtím narovnat.
3. Gumovou zarážku posuňte na délku pracovní vzdálenosti minus 0,5 mm.
4. Hrot nástroje zasuňte do kanálu (obr.A), pak zapněte rotaci. Kanálek se musí trvale vyplachovat vyplachovacím roztokem.
5. Posunujte XP-S jemně dopředu a dozadu (3-5krát tam a zpět), abyste dostali požadovanou délku kanálu (obr.B).
6. Rotující XP-S vytáhněte z kanálu ven. Zastavte rotaci.
7. Nástroj vyčistěte a kanálek propláchněte.
8. Po dosažení pracovní délky zasuňte nástroj znovu do kanálu a kanálkem znovu 5krát projedte tam a zpět (obr.C).
9. Kanálek propláchněte, abyste odstranili zbytky nečistot.
10. Velikost zkontrolujte pomocí gutaperči 30/.04.
11. Pokud nemáte požadovanou velikost (30/.04), postupujte znovu od bodu 7.
12. Pokud potřebujete větší rozměr než je 30/.04, použijte nástroj Race příslušné velikosti, abyste si vytvořili požadovaný rozměr.

Po skončení přípravy a úplném vyčištění zubu:

13. Vysušte kanálky a vyplňte je stabilní hmotou (např.gutaperča) a výplní (např.TotalFill).