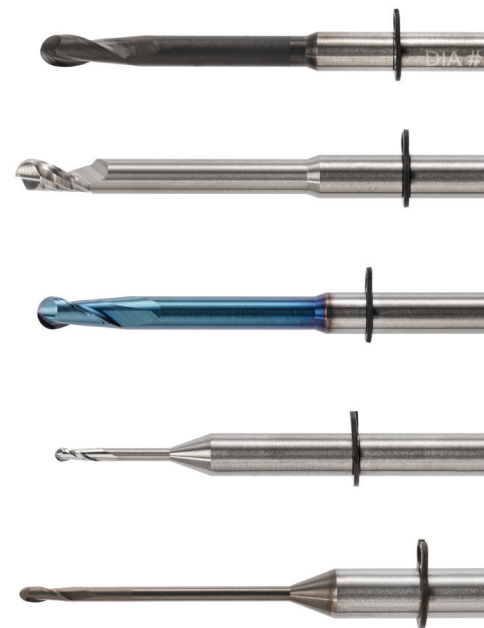




CAD/CAM

made in Germany



Kompatibel mit · Compatible with

IVOCLAR PROGRAMILL DRY

WIELAND ZENOTEC

- Select / - ION / - mini

VERSCHLEISS-SCHUTZSCHICHTEN

wear-protection coating



AC-BLUE

Universelle, sehr harte und glatte PVD/Verschleißschutzschicht
Schichtstärke: ca. 3,0 μm , Schichtarchitektur: nano Composite
Basis: Supernitrid ALTiN + SN, Schichtfarbe: blau, glänzend
Härte, HV 0,05: 3.700, Schicht ist elektrisch leitend,
Max. Einsatz/Temperatur: 1.100 °C, Reibungskoeffizient
gegen Stahl 0,2 Besonders geeignet für Trockenbearbeitung
Für alle fräsbaren Materialien, Kunststoffe, Composite, Metall
und Standard Zirkonoxid

AC-BLUE

Hard and smooth PVD/ wear protection coating, coating thick-
ness: approx. 1,5 μm , Coating architecture: nano-composite,
basis: supernitride ALTiN + SN, Coating colour: blue, brilliant,
hardness, HV 0,05: 3.700, The coating is electrically conductive,
max. use/ temperature: 1.100 °C, Coefficient of friction against
steel 0,2, particularly suitable for dry machining
For all millable materials, synthetic material, composite, metal
and standard zirconium oxide



AC-FIRE

PVD Schicht nach dem HiPIMS-Verfahren, speziell für die Hart-
stoffzerspanung, Schichtstärke: 1,5–2,5 μm , Schichtarchitektur:
Nano Composite, Basis TiAlN + Si, Schichtfarbe: kupferfarben,
glänzend, Härte HV 0,05: 3.800, elektrisch leitend, max. Einsatz-
temperatur: 1.100 °C, Reibwert gg. Stahl 0,3; besonders geeignet
für schwer zu zerspanende Legierungen – CoCr und Titan

AC-FIRE

PVD-coating on the basis of the HiPIMS-procedure, especially for
the chipping of hard materials, coating thickness: approx. 1,0 μm ,
coating architecture: Nano composite, Basis: TiAlN + Si,
Coating colour: copper, shiny, Hardness HV 0,05 : 3.800,
electrically conductive, max. operating temperature: 1.000 °C,
coefficient of friction against steel 0,3; particularly suitable
for materials which are hard to machine – CrCo and Titanium



AC-KRISTALL (DIAMANTBESCHICHTUNG)

CVD-Spezialschicht zum Bearbeiten hoch abrasiver Materialien
(z.B. ZrO), Schichtstärke: ca. 6 μm , Schichtarchitektur: nano-kris-
talline Schicht, Basis: Kristalline C-Schicht, Farbe: grau/schwarz,
Härte: HV 0,05: 10.000, Schicht nicht elektrisch leitend,
max. Einsatztemperatur: 600–700 °C, Standwegerhöhung
bis zu 10-fach, hohe Wärmeleitfähigkeit

AC-CRYSTAL (DIAMOND COATING)

CVD-special coating for the treatment of highly abrasive materials
(e.g. ZrO), Coating thickness: approx. 6 μm , coating architecture:
nano-crystalline coating, Colour: grey/ black, hardness HV 0,05:
10.000, The coating is not electrically conductive, max. operation
temperature: 600–700 °C, Increased tool life up to factor 10,
high thermal conductivity

SELECT / ION / PROGRAMILL DRY

ZR02

AC-KRISTALL



	W5 2R5 U25	W5 2R5 U10
Ø mm	2,5	1,0
	Premium Fräser 2.5 D YELLOW COATED 2.5 mm	Premium Fräser 1.0 D YELLOW COATED 1.0 mm

SELECT / ION / PROGRAMILL DRY

PMMA, WAX, ZENOTEC MODEL








	W5 1R0 U25	W5 1R0 U10	W5 1R0 U07
Ø mm	2,5	1,0	0,7
	Spezial Fräser 2.5 S GREEN 2.5 mm	Spezial Fräser 1.0 S GREEN 1.0 mm	Spezial Fräser 0.7 S GREEN 0.7 mm
1-Schneider 1 blade			

SELECT / ION / PROGRAMILL DRY

PMMA, WAX, ZRO2

AC-BLUE

AC-BLUE

					
	Premium	Basis	Premium	Basis	
	W5 2R3 U25	W5 2R0 U25	W5 2R3 U10	W5 2R0 U10	W5 2R0 U07
∅ mm	2,5		1,0		0,7
	Basis Fräser 2.5 YELLOW 2.5 mm		Basis Fräser 1.0 YELLOW 1.0 mm		Basis Fräser 0.7 YELLOW 0.7 mm

MINI

ZRO2

AC-KRISTALL



		
	W4 2R5 U25	W4 2R5 U10
∅ mm	2,5	1,0
	Premium Fräser 2.5 D	Premium Fräser 1.0 D

Nur für Maschinen mit mechanischem Werkzeuglängentaster geeignet!

Only suitable for machines with a mechanical tool length sensor!

MINI

PMMA, WAX, ZENOTEC MODEL



	W4 1R0 U25	W4 1R0 U10	W4 1R0 U07
Ø mm	2,5	1,0	0,7
	Spezial Fräser 2.5 S	Spezial Fräser 1.0 S	Spezial Fräser 0.7 S
	1-Schneider 1 blade		

PMMA, WAX, ZRO2

AC-BLUE

AC-BLUE



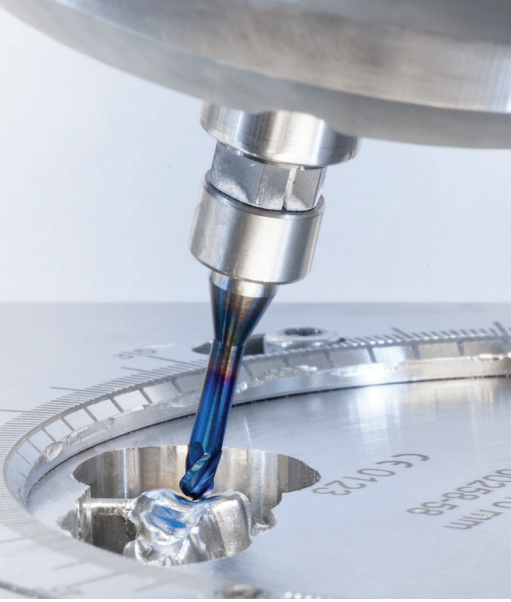
	W4 2R3 U25	W4 2R0 U25	W4 2R3 U10	W4 2R0 U10	W4 2R0 U07
Ø mm	2,5		1,0		0,7
	Basis Fräser 2.5		Basis Fräser 1.0		Basis Fräser 0.7

SIE SUCHEN EIN ANDERES WERKZEUG?

Wir arbeiten stetig daran unser Sortiment zu vervollständigen. Für weitere Maschinensysteme besuchen Sie bitte www.shop.acurata.de/dental/cad-cam und die immer aktuellsten Lieferprogramme zu den jeweiligen Maschinensystemen. Sie finden dort ebenfalls ein großes Sortiment an Fräsern für offene Maschinensysteme außerhalb des Standards und Plug & Play Lieferprogramms.



WWW.SHOP.ACURATA.DE/DEDENTAL



WWW.LBRMEDJADE

ROTIERENDE HOCHLEISTUNGSINSTRUMENTE

auf höchstem Niveau.

Zahnmediziner und Dentallabore wertschätzen unsere praxisorientierten, bedarfsgerechten Produkte mittlerweile weltweit. Denn wir hören zu und hinterfragen. Auf einer Augenhöhe mit unseren Kunden. Auf diese Weise stellen hochkonzentrierte, leidenschaftliche Perfektionisten bei acurata absolut verlässliche Präzisionsinstrumente her, die ein ultragenaueres Arbeiten in Labor und Praxis erst ermöglichen. Zuverlässigkeit im sensiblen Zusammenwirken aller Kräfte – technisch und menschlich.

HIGH PERFORMANCE DENTAL INSTRUMENTS

to the highest technological level.

Dentists and dental laboratories now value our practically-oriented, needs-oriented products all over the world. We also listen and ask questions - at the same level as our customers. It is in this context that the highly focused, dedicated perfectionists at acurata manufacture absolutely reliable precision instruments which enable ultra-accurate work in the laboratory and in the dental practice. Reliability in the context of a sensitive collaboration between all of our talents – at the technical and human level.

WWW.ACURATA.DE



📍 acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang 📞 Telefon +49 8504 9117-0 📠 Fax +49 8504 9117-90

© 2022 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · All rights reserved · acurata Flyer Ivoclar Programill Dry und Wieland 2022/12

acurata